

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	770(26)	金	4762(26)		
()		電気鉛	291(1)	銀	58,110(26)		
		電気亜鉛	355(25)	錫(99.99%)	3,750(13)		
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(2月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	34,000 ~ 38,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◎674	◎670	電気銅	◎733	◎728	◎735	◎730
2号銅線	◎614	—	電気亜鉛	336	330	336	330
上銅(新切)	◎646	◎644	蒸留亜鉛	324	318	324	318
雑ナゲット	◎582	◎583	ダイカスト亜鉛2種	281	275	281	275
並銅	◎591	◎588	再生亜鉛(98%)	251	246	251	246
下銅	◎559	◎559	電気鉛	279	274	279	274
銅削粉	◎562	◎563	再生鉛1号	261	254	261	254
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	266	261	266	261
新切黄銅セバ	◎511	◎514	錫1号	2550	2500	2550	2500
コーベル	◎484	◎484	アンチモン	1050	1000	1050	1000
黄銅棒地	◎479	◎476	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600
黄銅削粉	◎476	◎472	コバルト	5200	4900	5200	4900
並黄銅	◎439	◎435	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	◎362	◎360	ピスマス	1250	1150	1250	1150
交叉ラジエター	◎386	◎371	カドミウム	500	450	500	450
黄銅鑄物	◎440	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	206	—	アルミ地金99.70%	◆245	◆241	◆247	◆243
上青銅鑄物	◎525	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200
並青銅鑄物	◎514	◎520	〃 90%	183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	◎519	◎516	アルミ二次合金ADC12	308	303	311	306
並青銅鑄物削粉	◎506	◎506	鑄物用C2BS	333	328	335	330
新切リン青銅(伸銅)	—	◎676	青銅合金地金3種	◎980	◎970	◎1030	◎1020
〃 (鑄物)	◎654	—	〃 6種	◎845	◎835	◎850	◎840
リン青銅削粉	◎555	◎549	ハンダ錫60%	1955	1915	1980	1950
新切洋白(電子材)	◎556	◎553	〃 50%	1720	1670	1745	1715
新切亜鉛	153	153	〃 40%	1545	1485	1505	1475
ダイカストくず	99	99	減摩合金2種	2745	2715	2750	2720
亜鉛ドロス	97	87	〃 4種	2345	2320	2350	2320
上鉛	107	105	〃 7種	870	820	870	820
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切	30	35
活字鉛	102	99	〃	ダライ粉		15	20
新切アルミ1級	138	143	〃	13クローム	新切	14	14
新切サッシ1級	139	142	〃	ハイス	9種	130	130
新切合金1級	129	132	〃	ダライ粉		—	—
機械鑄物1級	95	95					
ビス付サッシP	83	88					
合金削粉P	64	67					
込ガラP	62	64					
カン・バラ	54	61					