

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(2月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		34,000 ~ 38,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
山元建値 電気銅 770(26) 金 4753(27)								
() 実施日 電気鉛 291(1) 銀 58,250(27)								
電気亜鉛 355(25) 錫(99.99%) 3,750(13)								
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	674	670	電 気 銅	◆ 731	◆ 726	◆ 733	◆ 728	
2号銅線	614	—	電 気 亜 鉛	336	330	336	330	
上銅(新切)	646	644	蒸 留 亜 鉛	324	318	324	318	
雑ナゲット	582	583	ダイカスト亜鉛2種	281	275	281	275	
並銅	591	588	再 生 亜 鉛 (98%)	251	246	251	246	
下銅	559	559	電 気 鉛	279	274	279	274	
銅削粉	562	563	再 生 鉛 1 号	261	254	261	254	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	266	261	266	261	
新切黄銅セバ	503	506	錫 1 号	2550	2500	2550	2500	
コーベル	476	476	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	471	468	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄銅削粉	464	464	コ バ ル ト	◆ 5100	◆ 4800	◆ 5100	◆ 4800	
並黄銅	439	435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	354	352	ビ ス マ ス	1250	1150	1250	1150	
交叉ラジエター	382	371	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	206	—	アルミ地金99.70%	◆ 243	◆ 239	◆ 245	◆ 241	
上青銅鑄物	525	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	514	520	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	519	516	アルミ二次合金ADC12	308	303	311	306	
並青銅鑄物削粉	506	506	鑄物用C2BS	333	328	335	330	
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種	980	970	1030	1020	
〃 (鑄物)	654	—	〃 6種	845	835	850	840	
リン青銅削粉	555	549	ハ ン ダ 錫 60 %	1955	1915	1980	1950	
新切洋白(電子材)	556	553	〃 50 %	1720	1670	1745	1715	
新切亜鉛	153	153	〃 40 %	1545	1485	1505	1475	
ダイカストくず	99	99	減摩合金2種	2745	2715	2750	2720	
亜鉛ドロス	97	87	〃 4種	2345	2320	2350	2320	
上鉛	107	105	〃 7種	870	820	870	820	
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金 18-8ステンレス 新切			30	35	
活字鉛	102	99	〃 ダライ粉			15	20	
新切アルミ1級	138	143	13クローム 新切			14	14	
新切サッシ1級	139	142	ハイス 9種			130	130	
新切合金1級	129	132	〃 ダライ粉			—	—	
機械鑄物1級	95	95						
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						

※亜鉛関連品目の数値を再調整しています。