

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(11) 金 4688(18)  
 () 実施日 電気鉛 295(13) 銀 56,100(18)  
 電気亜鉛 373(13) 錫(99.99%) 3,750(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	666	662	電 気 銅	◎ 730	◎ 725	◎ 732	◎ 727	
2号銅線	606	—	電 気 亜 鉛	354	348	354	348	
上銅(新切)	638	636	蒸 留 亜 鉛	342	336	342	336	
雑ナゲット	574	575	ダイカスト亜鉛2種	297	291	297	291	
並銅	583	580	再 生 亜 鉛 (98%)	266	261	266	261	
下銅	551	551	電 気 鉛	283	278	283	278	
銅削粉	554	555	再 生 鉛 1 号	265	256	262	256	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	270	265	268	265	
新切黄銅セバ	500	503	錫 1 号	2550	2500	2550	2500	
コーペル	473	473	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	468	465	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	465	461	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500	
並黄銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	351	349	ピ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	381	366	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	216	—	アルミ地金99.70%	◆ 245	◆ 241	◆ 247	◆ 243	
上青銅鑄物	518	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	507	513	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	512	509	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	499	499	鑄 物 用 C2BS	328	323	330	325	
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010	
〃 (鑄物)	646	—	〃 6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	547	541	ハ ン ダ 錫 60 %	2000	1960	2025	1995	
新切洋白(電子材)	550	547	〃 50 %	1760	1710	1785	1755	
新切亜鉛	164	164	〃 40 %	1580	1520	1540	1510	
ダイカストくず	104	104	減 摩 合 金 2 種	2810	2780	2815	2785	
亜鉛ドロス	102	92	〃 4 種	2400	2375	2405	2375	
上鉛	107	105	〃 7 種	885	835	885	835	
電池巢鉛ケース込	20	20	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	40	
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		20	25	
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		105	110	
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145	
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14	
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



8面へ

パスワード  
**NK WJ 1903**