

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(11) 金 4709(14)
 () 実施日 電気鉛 295(13) 銀 56,640(14)
 電気亜鉛 373(13) 錫(99.99%) 3,750(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月14日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪		東京		地金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場				仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込							高値	安値	高値	安値
1号銅線	666	662	電	気	銅	◎735	◎730	◎737	◎732	
2号銅線	606	—	電	気	亜鉛	354	348	354	348	
上銅(新切)	638	636	蒸	留	亜鉛	342	336	342	336	
雑ナゲット	574	575	ダイ	カ	スト	297	291	297	291	
並銅	583	580	再	生	亜鉛(98%)	266	261	266	261	
下銅	551	551	電	気	鉛	283	278	283	278	
銅削粉	554	555	再	生	鉛1号	265	256	262	256	
銅さい(30%)	25	25	再	生	鉛3号	270	265	268	265	
新切黄銅セバ	500	503	錫	1	号	2550	2500	2550	2500	
コーペル	473	473	ア	ン	チ	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	468	465	ニ	ッ	ケ	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	465	461	コ	バ	ル	4800	4500	4800	4500	
並黄銅	435	431	セ	レ	ニ	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	351	349	ピ	ス	マ	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	381	366	カ	ド	ミ	500	450	500	450	
黄銅鑄物	436	—	水		銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	216	—	アル	ミ	地	◎245	◎241	◎247	◎243	
上青銅鑄物	518	—	アル	ミ	二	205	200	205	200	
並青銅鑄物	507	513	〃		90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	512	509	アル	ミ	二	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	499	499	鑄	物	用	328	323	330	325	
新切リン青銅(仲銅)	—	668	青	銅	合	970	960	1020	1010	
〃(鑄物)	646	—	〃		6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	547	541	ハン	ダ	錫	2010	1970	2035	2005	
新切洋白(電子材)	550	547	〃		50%	1765	1715	1790	1760	
新切亜鉛	164	164	〃		40%	1580	1520	1540	1510	
ダイカストくず	104	104	減	摩	合	2825	2795	2830	2800	
亜鉛ドロス	102	92	〃		4種	2405	2380	2410	2380	
上鉛	107	105	〃		7種	880	830	880	830	
電池巢鉛ケース込	20	20	ス	テ	ン	18-8	35		40	
活字鉛	102	99	〃		ダ	20		25		
新切アルミ1級	138	143	高	耐	食	105		110		
新切サッシ1級	139	142	耐	熱	ス	145		145		
新切合金1級	129	132	13	ク	ロ	14		14		
機械鑄物1級	95	95	ハ	イ	ス	130		130		
ビス付サッシP	83	88			9種					
合金削粉P	64	67								
込ガラP	62	64								
カン・バラ	54	61								



8面へ

パスワード
 NKWJ1903