

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 740(26) 金 4707(26)  
 () 実施日 電気鉛 288(22) 銀 56,350(26)  
 電気亜鉛 370(26) 錫(99.99%) 3,800(20)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月26日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆656	◆648	電気銅	◎707	◎702	◎709	◎704	
2号銅線	◆596	—	電気亜鉛	◎351	◎345	◎351	◎345	
上銅(新切)	◆628	◆622	蒸留亜鉛	◎339	◎333	◎339	◎333	
雑ナゲット	◆564	◆561	ダイカスト亜鉛2種	◎290	◎284	◎290	◎284	
並銅	◆573	◆566	再生亜鉛(98%)	◎259	◎254	◎259	◎254	
下銅	◆541	◆537	電気鉛	276	271	276	271	
銅削粉	◆544	◆541	再生鉛1号	258	249	255	249	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	263	258	261	258	
新切黄銅セバ	◆490	◆493	錫1号	2550	2500	2550	2500	
コーベル	◆463	◆463	アンチモン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	◆458	◆455	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄銅削粉	◆455	◆451	コバルト	4400	4100	4400	4100	
並黄銅	◆427	◆423	セレニウム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	◆341	◆339	ビスマス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	◆371	◆356	カドミウム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	◆428	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	214	—	アルミ地金99.70%	240	236	242	238	
上青銅鑄物	◆508	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	◆497	◆502	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	◆502	◆498	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	◆489	◆488	鑄物用C2BS	328	323	330	325	
新切リン青銅(伸銅)	—	◆652	青銅合金地金3種	◆960	◆950	◆1010	◆1000	
〃(鑄物)	◆634	—	〃 6種	◆825	◆815	◆830	◆820	
リン青銅削粉	◆535	◆528	ハンダ錫60%	2000	1960	2025	1995	
新切洋白(電子材)	◆542	◆538	〃 50%	1760	1710	1785	1755	
新切亜鉛	◎169	◎169	〃 40%	1580	1520	1540	1510	
ダイカストくず	◎107	◎107	減摩合金2種	2810	2780	2815	2785	
亜鉛ドロス	◎105	◎95	〃 4種	2400	2375	2405	2375	
上鉛	104	102	〃 7種	885	835	885	835	
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30	
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115	
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145	
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14	
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



8  
面  
へ

パスワード  
NKWJ1903