

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(11) 金 4709(20)
 () 実施日 電気鉛 295(13) 銀 56,500(20)
 電気亜鉛 361(19) 錫(99.99%) 3,800(20)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月20日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪 東京		
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値	
1号銅線	666	662	電気銅	◎ 732	◎ 727	◎ 734	◎ 729
2号銅線	606	—	電気亜鉛	342	336	342	336
上銅(新切)	638	636	蒸留亜鉛	330	324	330	324
雑ナゲット	574	575	ダイカスト亜鉛2種	281	275	281	275
並銅	583	580	再生亜鉛(98%)	250	245	250	245
下銅	551	551	電気鉛	283	278	283	278
銅削粉	554	555	再生鉛1号	265	256	262	256
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	270	265	268	265
新切黄銅セバ	500	503	錫1号	2550	2500	2550	2500
コーペル	473	473	アンチモン	1050	1000	1050	1000
黄銅棒地	468	465	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600
黄銅削粉	465	461	コバルト	4600	4300	4600	4300
並黄銅	435	431	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	351	349	ビスマス	1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	381	366	カドミウム	500	450	500	450
黄銅鑄物	436	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	214	—	アルミ地金99.70%	◎ 249	◎ 245	◎ 251	◎ 247
上青銅鑄物	518	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200
並青銅鑄物	507	513	〃 90%	183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	512	509	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301
並青銅鑄物削粉	499	499	鑄物用C2BS	328	323	330	325
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010
〃 (鑄物)	646	—	〃 6種	835	825	840	830
リン青銅削粉	547	541	ハンダ錫60%	2000	1960	2025	1995
新切洋白(電子材)	550	547	〃 50%	1760	1710	1785	1755
新切亜鉛	158	158	〃 40%	1580	1520	1540	1510
ダイカストくず	96	96	減摩合金2種	2810	2780	2815	2785
亜鉛ドロス	94	84	〃 4種	2400	2375	2405	2375
上鉛	107	105	〃 7種	885	835	885	835
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		20	25
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		105	110
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130
ビス付サッシP	83	88					
合金削粉P	64	67					
込ガラP	62	64					
カン・バラ	54	61					



8
面
へ

パスワード
NKWJ1903