

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	666	662	電 気 銅	◎ 731	◎ 726	◎ 733	◎ 728	金	4700(19)
2号銅線	606	—	電 気 亜 鉛	◆ 342	◆ 336	◆ 342	◆ 336	銀	56,340(19)
上銅(新切)	638	636	蒸 留 亜 鉛	◆ 330	◆ 324	◆ 330	◆ 324	錫(99.99%)	3,750(1)
雑ナゲット	574	575	ダイカスト亜鉛2種	◆ 281	◆ 275	◆ 281	◆ 275		
並銅	583	580	再生亜鉛(98%)	◆ 250	◆ 245	◆ 250	◆ 245		
下銅	551	551	電 気 鉛	283	278	283	278		
銅削粉	554	555	再生鉛1号	265	256	262	256		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	270	265	268	265		
新切黄銅セバ	500	503	錫1号	2550	2500	2550	2500		
コーベル	473	473	アンチモン	1050	1000	1050	1000		
黄銅棒地	468	465	ニッケル(メッキ用)	◆ 1650	◆ 1600	◆ 1650	◆ 1600		
黄銅削粉	465	461	コバルト	◆ 4600	◆ 4300	◆ 4600	◆ 4300		
並黄銅	435	431	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	351	349	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	381	366	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	436	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◆ 214	—	アルミ地金99.70%	◎ 246	◎ 242	◎ 248	◎ 244		
上青銅鑄物	518	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	507	513	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	512	509	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301		
並青銅鑄物削粉	499	499	鑄物用C2BS	328	323	330	325		
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010		
〃 (鑄物)	646	—	〃 6種	835	825	840	830		
リン青銅削粉	547	541	ハンダ錫60%	2000	1960	2025	1995		
新切洋白(電子材)	550	547	〃 50%	1760	1710	1785	1755		
新切亜鉛	◆ 158	◆ 158	〃 40%	1580	1520	1540	1510		
ダイカストくず	◆ 96	◆ 96	減摩合金2種	2810	2780	2815	2785		
亜鉛ドロス	◆ 94	◆ 84	〃 4種	2400	2375	2405	2375		
上鉛	107	105	〃 7種	885	835	885	835		
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		105	110		
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145		
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14		
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							



8面へ

パスワード
NKWJ1903