

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	666	662	電 気 銅	◆ 726	◆ 721	◆ 728	◆ 723	
2号銅線	606	—	電 気 亜 鉛	342	336	342	336	
上銅(新切)	638	636	蒸 留 亜 鉛	330	324	330	324	
雑ナゲット	574	575	ダイカスト亜鉛2種	281	275	281	275	
並銅	583	580	再生亜鉛(98%)	250	245	250	245	
下銅	551	551	電 気 鉛	◆ 276	◆ 271	◆ 276	◆ 271	
銅削粉	554	555	再生鉛1号	◆ 258	◆ 249	◆ 255	◆ 249	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆ 263	◆ 258	◆ 261	◆ 258	
新切黄銅セバ	500	503	錫1号	2550	2500	2550	2500	
コーベル	473	473	アンチモン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	468	465	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄銅削粉	465	461	コバルト	4600	4300	4600	4300	
並黄銅	435	431	セレニウム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	351	349	ビスマス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	381	366	カドミウム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	214	—	アルミ地金99.70%	◆ 244	◆ 240	◆ 246	◆ 242	
上青銅鑄物	518	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	507	513	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	512	509	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	499	499	鑄物用C2BS	328	323	330	325	
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010	
〃 (鑄物)	646	—	〃 6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	547	541	ハンダ錫60%	2000	1960	2025	1995	
新切洋白(電子材)	550	547	〃 50%	1760	1710	1785	1755	
新切亜鉛	158	158	〃 40%	1580	1520	1540	1510	
ダイカストくず	96	96	減摩合金2種	2810	2780	2815	2785	
亜鉛ドロス	94	84	〃 4種	2400	2375	2405	2375	
上鉛	◆ 104	◆ 102	〃 7種	885	835	885	835	
電池巢鉛ケース込	◆ 17	◆ 17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎ 40	◎ 45		
活字鉛	◆ 99	◆ 96		〃 ダライ粉	◎ 25	◎ 30		
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316	◎ 110	◎ 115		
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310	145	145		
新切合金1級	129	132		13クローム 新切	14	14		
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



8面へ

パスワード
NKWJ1903