

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	674	670	電 気 銅	◎ 739	◎ 734	◎ 741	◎ 736	山元建値 電気銅	770(1) 金 4745(1)
2号銅線	614	—	電 気 亜 鉛	◎ 342	◎ 336	◎ 342	◎ 336	() 実施日 電気鉛	300(1) 銀 57,380(1)
上銅(新切)	646	644	蒸 留 亜 鉛	◎ 330	◎ 324	◎ 330	◎ 324	電気亜鉛	361(1) 錫(99.99%) 3,750(1)
雑ナゲット	582	583	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 287	◎ 281	◎ 287	◎ 281		
並銅	591	588	電 気 鉛	◎ 257	◎ 252	◎ 257	◎ 252		
下銅	559	559	再 生 鉛 1 号	◎ 288	◎ 283	◎ 288	◎ 283		
銅削粉	562	563	再 生 鉛 3 号	◎ 270	◎ 263	◎ 270	◎ 263		
銅さい(30%)	25	25		◎ 275	◎ 270	◎ 275	◎ 270		
新切黄銅セバ	◎ 505	◎ 508	錫 1 号	2550	2500	2550	2500		
コーベル	◎ 478	◎ 478	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000		
黄銅棒地	◎ 473	◎ 470	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	◎ 470	◎ 466	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900		
並黄銅	439	435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	◎ 356	◎ 354	ビ ス マ ス	◆ 1200	◆ 1100	◆ 1200	◆ 1100		
交叉ラジエター	386	371	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◎ 216	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	246	242	248	244		
上青銅鑄物	525	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200		
並青銅鑄物	514	520	〃 90 %	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	519	516	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	308	303	311	306		
並青銅鑄物削粉	506	506	鑄 物 用 C2BS	333	328	335	330		
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青 銅 合 金 地 金 3 種	980	970	1030	1020		
〃 (鑄物)	654	—	〃 6種	845	835	850	840		
リン青銅削粉	555	549	ハ ン ダ 錫 60 %	2010	1970	2035	2005		
新切洋白(電子材)	556	553	〃 50 %	1765	1715	1790	1760		
新切亜鉛	◎ 157	◎ 157	〃 40 %	1580	1520	1540	1510		
ダイカストくず	◎ 101	◎ 101	減 摩 合 金 2 種	2825	2795	2830	2800		
亜鉛ドロス	◎ 99	◎ 89	〃 4 種	2405	2380	2410	2380		
上鉛	◎ 110	◎ 108	〃 7 種	880	830	880	830		
電池巢鉛ケース込	20	20	ス テ ン レ ス ・ 特 金 18-8ステンレス 新切			30	35		
活字鉛	◎ 105	◎ 102	〃 ダライ粉			15	20		
新切アルミ1級	138	143	13クローム 新切			14	14		
新切サッシ1級	139	142	ハ イ ス 9種			130	130		
新切合金1級	129	132	〃 ダライ粉			—	—		
機械鑄物1級	95	95							
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							