

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆666	◆662	電 気 銅	◆723	◆718	◆725	◆720	金	4657(11)
2号銅線	◆606	—	電 気 亜 鉛	345	339	345	339	銀	56,110(11)
上銅(新切)	◆638	◆636	蒸 留 亜 鉛	333	327	333	327	電気亜鉛	364(7)
雑ナゲット	◆574	◆575	ダイカスト亜鉛2種	288	282	288	282	錫(99.99%)	3,750(1)
並銅	◆583	◆580	再生亜鉛(98%)	257	252	257	252		
下銅	◆551	◆551	電 気 鉛	288	283	288	283		
銅削粉	◆554	◆555	再生鉛1号	270	263	270	263		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	275	270	275	270		
新切黄銅セバ	◆500	◆503	錫1号	2600	2550	2600	2550		
コーペル	◆473	◆473	アンチモン	1050	1000	1050	1000		
黄銅棒地	◆468	◆465	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700		
黄銅削粉	◆465	◆461	コバルト	4800	4500	4800	4500		
並黄銅	◆435	◆431	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	◆351	◆349	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	◆381	◆366	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	◆436	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	216	—	アルミ地金99.70%	◎241	◎237	◎243	◎239		
上青銅鑄物	◆518	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	◆507	◆513	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	◆512	◆509	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301		
並青銅鑄物削粉	◆499	◆499	鑄物用C2BS	328	323	330	325		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆668	青銅合金地金3種	◆970	◆960	◆1020	◆1010		
〃 (鑄物)	◆646	—	〃 6種	◆835	◆825	◆840	◆830		
リン青銅削粉	◆547	◆541	ハンダ錫60%	2010	1970	2035	2005		
新切洋白(電子材)	◆550	◆547	〃 50%	1765	1715	1790	1760		
新切亜鉛	159	159	〃 40%	1580	1520	1540	1510		
ダイカストくず	101	101	減摩合金2種	2825	2795	2830	2800		
亜鉛ドロス	99	89	〃 4種	2405	2380	2410	2380		
上鉛	110	108	〃 7種	880	830	880	830		
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	105	102		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316	◎105	◎110			
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310	◎145	◎145			
新切合金1級	129	132		13クローム 新切	14	14			
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種	130	130			
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							



8面へ

パスワード
NKWJ1903