

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(3月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	674	670	電気銅	◎ 743	◎ 738	◎ 745	◎ 740	770(1)	金 4654(6)
2号銅線	614	—	電気亜鉛	342	336	342	336	300(1)	銀 55,820(6)
上銅(新切)	646	644	蒸留亜鉛	330	324	330	324	361(1)	錫(99.99%) 3,750(1)
雑ナゲット	582	583	ダイカスト亜鉛2種	287	281	287	281		
並銅	591	588	再生亜鉛(98%)	257	252	257	252		
下銅	559	559	電気鉛	288	283	288	283		
銅削粉	562	563	再生鉛1号	270	263	270	263		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	275	270	275	270		
新切黄銅セバ	505	508	錫1号	2600	2550	2600	2550		
コーベル	478	478	アンチモン	1050	1000	1050	1000		
黄銅棒地	473	470	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650		
黄銅削粉	470	466	コバルト	4900	4600	4900	4600		
並黄銅	439	435	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	356	354	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	386	371	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	440	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	216	—	アルミ地金99.70%	243	239	245	241		
上青銅鑄物	525	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	514	520	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	519	516	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301		
並青銅鑄物削粉	506	506	鑄物用 C2BS	328	323	330	325		
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種	980	970	1030	1020		
〃 (鑄物)	654	—	〃 6種	845	835	850	840		
リン青銅削粉	555	549	ハンダ錫60%	2010	1970	2035	2005		
新切洋白(電子材)	556	553	〃 50%	1765	1715	1790	1760		
新切亜鉛	157	157	〃 40%	1580	1520	1540	1510		
ダイカストくず	101	101	減摩合金2種	2825	2795	2830	2800		
亜鉛ドロス	99	89	〃 4種	2405	2380	2410	2380		
上鉛	110	108	〃 7種	880	830	880	830		
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎ 35	◎ 40			
活字鉛	105	102	〃 ダライ粉	◎ 20	◎ 25				
新切アルミ1級	138	143	高耐食ステンレス鋼SUS316	100	100				
新切サッシ1級	139	142	耐熱ステンレス鋼SUS310	125	125				
新切合金1級	129	132	13クローム 新切	14	14				
機械鑄物1級	95	95	ハイス 9種	130	130				
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							



NKWJ1903