

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 770(1) 金 4649(7)
 () 実施日 電気鉛 300(1) 銀 55,570(7)
 電気亜鉛 364(7) 錫(99.99%) 3,750(1)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月7日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	674	670	電 気 銅	◆ 736	◆ 731	◆ 738	◆ 733	
2号銅線	614	—	電 気 亜 鉛	◎ 345	◎ 339	◎ 345	◎ 339	
上銅(新切)	646	644	蒸 留 亜 鉛	◎ 333	◎ 327	◎ 333	◎ 327	
雑ナゲット	582	583	ダイカスト亜鉛2種	◎ 288	◎ 282	◎ 288	◎ 282	
並銅	591	588	再生亜鉛(98%)	257	252	257	252	
下銅	559	559	電 気 鉛	288	283	288	283	
銅削粉	562	563	再生鉛1号	270	263	270	263	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	275	270	275	270	
新切黄銅セバ	505	508	錫 1 号	2600	2550	2600	2550	
コーベル	478	478	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	473	470	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	470	466	コ バ ル ト	4900	4600	4900	4600	
並黄銅	439	435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	356	354	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	386	371	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	216	—	アルミ地金99.70%	◆ 241	◆ 237	◆ 243	◆ 239	
上青銅鑄物	525	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	514	520	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	519	516	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	506	506	鑄物用 C2BS	328	323	330	325	
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種	980	970	1030	1020	
〃 (鑄物)	654	—	〃 6種	845	835	850	840	
リン青銅削粉	555	549	ハ ン ダ 錫 60%	2010	1970	2035	2005	
新切洋白(電子材)	556	553	〃 50%	1765	1715	1790	1760	
新切亜鉛	◎ 159	◎ 159	〃 40%	1580	1520	1540	1510	
ダイカストくず	101	101	減摩合金2種	2825	2795	2830	2800	
亜鉛ドロス	99	89	〃 4種	2405	2380	2410	2380	
上鉛	110	108	〃 7種	880	830	880	830	
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40	
活字鉛	105	102		〃 ダライ粉		20	25	
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		125	125	
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14	
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



 バスワード
NK W J 1903
 8面へ