

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 740(26) 金 4710(27)
 () 実施日 電気鉛 288(22) 銀 56,330(27)
 電気亜鉛 370(26) 錫(99.99%) 3,800(20)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月27日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪 東京		
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値	
1号銅線	656	648	電気銅	◎ 714	◎ 709	◎ 716	◎ 711
2号銅線	596	—	電気亜鉛	351	345	351	345
上銅(新切)	628	622	蒸留亜鉛	339	333	339	333
雑ナゲット	564	561	ダイカスト亜鉛2種	290	284	290	284
並銅	573	566	再生亜鉛(98%)	259	254	259	254
下銅	541	537	電気鉛	276	271	276	271
銅削粉	544	541	再生鉛1号	258	249	255	249
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	263	258	261	258
新切黄銅セバ	490	493	錫1号	◆ 2500	◆ 2450	◆ 2500	◆ 2450
コーベル	463	463	アンチモン	1050	1000	1050	1000
黄銅棒地	458	455	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600
黄銅削粉	455	451	コバルト	4400	4100	4400	4100
並黄銅	427	423	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	341	339	ビスマス	1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	371	356	カドミウム	500	450	500	450
黄銅鑄物	428	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	214	—	アルミ地金99.70%	◎ 241	◎ 237	◎ 243	◎ 239
上青銅鑄物	508	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200
並青銅鑄物	497	502	〃 90%	183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	502	498	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301
並青銅鑄物削粉	489	488	鑄物用 C2BS	328	323	330	325
新切リン青銅(伸銅)	—	652	青銅合金地金3種	960	950	1010	1000
〃 (鑄物)	634	—	〃 6種	825	815	830	820
リン青銅削粉	535	528	ハンダ錫60%	2000	1960	2025	1995
新切洋白(電子材)	542	538	〃 50%	1760	1710	1785	1755
新切亜鉛	169	169	〃 40%	1580	1520	1540	1510
ダイカストくず	107	107	減摩合金2種	2810	2780	2815	2785
亜鉛ドロス	105	95	〃 4種	2400	2375	2405	2375
上鉛	104	102	〃 7種	885	835	885	835
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130
ビス付サッシP	83	88					
合金削粉P	64	67					
込ガラP	62	64					
カン・バラ	54	61					



8面へ

パスワード
NKWJ1903