

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(3月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1 トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	656	648	電 気 銅	◆ 708	◆ 703	◆ 710	◆ 705	
2 号 銅 線	596	—	電 気 亜 鉛	351	345	351	345	
上 銅 (新 切)	628	622	蒸 留 亜 鉛	339	333	339	333	
雑 ナ ゲ ッ ト	564	561	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	290	284	290	284	
並 銅	573	566	再 生 亜 鉛 (98%)	259	254	259	254	
下 銅	541	537	電 気 鉛	276	271	276	271	
銅 削 粉	544	541	再 生 鉛 1 号	258	249	255	249	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	263	258	261	258	
新 切 黄 銅 セ バ	490	493	錫 1 号	2500	2450	2500	2450	
コ ー ベ ル	463	463	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000	
黄 銅 棒 地	458	455	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600	
黄 銅 削 粉	455	451	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100	
並 黄 銅	427	423	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	341	339	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	371	356	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄 銅 鋳 物	428	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	214	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 244	◎ 240	◎ 246	◎ 242	
上 青 銅 鋳 物	508	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200	
並 青 銅 鋳 物	497	502	〃 90 %	183	178	183	178	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	502	498	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	303	298	306	301	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	489	488	鋳 物 用 C2BS	328	323	330	325	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	652	青 銅 合 金 地 金 3 種	960	950	1010	1000	
〃 (鋳 物)	634	—	〃 6 種	825	815	830	820	
リ ン 青 銅 削 粉	535	528	ハ ン ダ 錫 60 %	2000	1960	2025	1995	
新 切 洋 白 (電 子 材)	542	538	〃 50 %	1760	1710	1785	1755	
新 切 亜 鉛	169	169	〃 40 %	1580	1520	1540	1510	
ダ イ カ ス ト く ず	107	107	減 摩 合 金 2 種	2810	2780	2815	2785	
亜 鉛 ド ロ ス	105	95	〃 4 種	2400	2375	2405	2375	
上 鉛	104	102	〃 7 種	885	835	885	835	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		40	45	
活 字 鉛	99	96		〃 ダ ラ イ 粉		25	30	
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		110	115	
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		145	145	
新 切 合 金 1 級	129	132		13 ク ロ ー ム 新 切		14	14	
機 械 鋳 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9 種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88						
合 金 削 粉 P	64	67						
込 ガ ラ P	62	64						
カ ン ・ バ ラ	54	61						



8
面
へ

パスワード
NKWJ1903