

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	674	670	電 気 銅	◎ 740	◎ 735	◎ 742	◎ 737	山元建値 電気銅	770(1) 金	4695(4)
2 号 銅 線	614	—	電 気 亜 鉛	342	336	342	336	() 実施日 電気鉛	300(1) 銀	56,250(4)
上 銅 (新 切)	646	644	蒸 留 亜 鉛	330	324	330	324	電気亜鉛	361(1) 錫(99.99%)	3,750(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	582	583	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	287	281	287	281			
並 銅	591	588	再 生 亜 鉛 (98%)	257	252	257	252			
下 銅	559	559	電 気 鉛	288	283	288	283			
銅 削 粉	562	563	再 生 鉛 1 号	270	263	270	263			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	275	270	275	270			
新 切 黄 銅 セ バ	505	508	錫 1 号	2550	2500	2550	2500			
コ ー ベ ル	478	478	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000			
黄 銅 棒 地	473	470	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600			
黄 銅 削 粉	470	466	コ バ ル ト ◆	◆ 4900	◆ 4600	◆ 4900	◆ 4600			
並 黄 銅	439	435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	356	354	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	386	371	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450			
黄 銅 鑄 物	440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	216	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	246	242	248	244			
上 青 銅 鑄 物	525	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200			
並 青 銅 鑄 物	514	520	〃 90 %	183	178	183	178			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	519	516	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	308	303	311	306			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	506	506	鑄 物 用 C2BS	333	328	335	330			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	676	青 銅 合 金 地 金 3 種	980	970	1030	1020			
〃 (鑄 物)	654	—	〃 6 種	845	835	850	840			
リ ン 青 銅 削 粉	555	549	ハ ン ダ 錫 60 %	2010	1970	2035	2005			
新 切 洋 白 (電 子 材)	556	553	〃 50 %	1765	1715	1790	1760			
新 切 亜 鉛	157	157	〃 40 %	1580	1520	1540	1510			
ダ イ カ ス ト く ず	101	101	減 摩 合 金 2 種	2825	2795	2830	2800			
亜 鉛 ド ロ ス	99	89	〃 4 種	2405	2380	2410	2380			
上 鉛	110	108	〃 7 種	880	830	880	830			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	20	20	ス テ ン レ ス ・ 特 金 18-8 ス テ ン レ ス 新 切			30	35			
活 字 鉛	105	102	〃 ダ ラ イ 粉			15	20			
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143	13 ク ロ ー ム 新 切			14	14			
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142	ハ イ ス 9 種			130	130			
新 切 合 金 1 級	129	132	〃 ダ ラ イ 粉			—	—			
機 械 鑄 物 1 級	95	95								
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88								
合 金 削 粉 P	64	67								
込 ガ ラ P	62	64								
カ ン ・ バ ラ	54	61								