

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	666	662	電 気 銅	◎ 732	◎ 727	◎ 734	◎ 729	山元建値	電気銅	760(11)	金	4690(13)
2 号 銅 線	606	—	電 気 亜 鉛	◎ 354	◎ 348	◎ 354	◎ 348	() 実施日	電気鉛	295(13)	銀	56,750(13)
上 銅 (新 切)	638	636	蒸 留 亜 鉛	◎ 342	◎ 336	◎ 342	◎ 336		電気亜鉛	373(13)	錫(99.99%)	3,750(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	574	575	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	◎ 297	◎ 291	◎ 297	◎ 291					
並 銅	583	580	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 266	◎ 261	◎ 266	◎ 261					
下 銅	551	551	電 気 鉛	◆ 283	◆ 278	◆ 283	◆ 278					
銅 削 粉	554	555	再 生 鉛 1 号	◆ 265	◆ 256	◆ 262	◆ 256					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 270	◆ 265	◆ 268	◆ 265					
新 切 黄 銅 セ バ	500	503	錫 1 号	2550	2500	2550	2500					
コ ー ベ ル	473	473	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000					
黄 銅 棒 地	468	465	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650					
黄 銅 削 粉	465	461	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500					
並 黄 銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	351	349	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	381	366	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450					
黄 銅 鑄 物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	216	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 240	◎ 236	◎ 242	◎ 238					
上 青 銅 鑄 物	518	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200					
並 青 銅 鑄 物	507	513	〃 90 %	183	178	183	178					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	512	509	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	303	298	306	301					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	499	499	鑄 物 用 C2BS	328	323	330	325					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	668	青 銅 合 金 地 金 3 種	970	960	1020	1010					
〃 (鑄 物)	646	—	〃 6種	835	825	840	830					
リ ン 青 銅 削 粉	547	541	ハ ン ダ 錫 60 %	2010	1970	2035	2005					
新 切 洋 白 (電 子 材)	550	547	〃 50 %	1765	1715	1790	1760					
新 切 亜 鉛	◎ 164	◎ 164	〃 40 %	1580	1520	1540	1510					
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 104	◎ 104	減 摩 合 金 2 種	2825	2795	2830	2800					
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 102	◎ 92	〃 4 種	2405	2380	2410	2380					
上 鉛	◆ 107	◆ 105	〃 7 種	880	830	880	830					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	20	20	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		35	40					
活 字 鉛	◆ 102	◆ 99		〃 ダ ラ イ 粉		20	25					
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		105	110					
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		145	145					
新 切 合 金 1 級	129	132		13 ク ロ ー ム 新 切		14	14					
機 械 鑄 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9 種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88										
合 金 削 粉 P	64	67										
込 ガ ラ P	62	64										
カ ン ・ バ ラ	54	61										



8
面
へ

パスワード
NKWJ1903