

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎672	◎664	電 気 銅	◎735	◎730	◎737	◎732	金	4643(1)
2号銅線	◎612	—	電 気 亜 鉛	◎363	◎357	◎363	◎357	銀	55,360(1)
上銅(新切)	◎644	◎638	蒸 留 亜 鉛	◎351	◎345	◎351	◎345	電気亜鉛	382(1)
雑ナゲット	◎580	◎577	ダイカスト亜鉛2種	◎302	◎296	◎302	◎296	錫(99.99%)	3,800(1)
並銅	◎589	◎582	再生亜鉛(98%)	◎271	◎266	◎271	◎266		
下銅	◎557	◎553	電 気 鉛	276	271	276	271		
銅削粉	◎560	◎557	再生鉛1号	258	249	255	249		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	263	258	261	258		
新切黄銅セバ	◎507	◎510	錫1号	◎2550	◎2500	◎2550	◎2500		
コーベル	◎480	◎480	アンチモン	1050	1000	1050	1000		
黄銅棒地	◎475	◎472	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	◎472	◎468	コバルト	4400	4100	4400	4100		
並黄銅	◎435	◎431	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	◎358	◎356	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	◎381	◎366	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	◎436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	214	—	アルミ地金99.70%	◎247	◎243	◎249	◎245		
上青銅鑄物	◎522	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	◎511	◎516	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	◎516	◎512	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301		
並青銅鑄物削粉	◎503	◎502	鑄物用C2BS	328	323	330	325		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎668	青銅合金地金3種	◎970	◎960	◎1020	◎1010		
〃 (鑄物)	◎650	—	〃 6種	◎835	◎825	◎840	◎830		
リン青銅削粉	◎551	◎544	ハンダ錫60%	1980	1940	2005	1975		
新切洋白(電子材)	◎554	◎550	〃 50%	1740	1690	1765	1735		
新切亜鉛	◎176	◎176	〃 40%	1565	1505	1525	1495		
ダイカストくず	◎112	◎112	減摩合金2種	2785	2755	2790	2760		
亜鉛ドロス	◎110	◎100	〃 4種	2375	2350	2380	2350		
上鉛	104	102	〃 7種	875	825	875	825		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115		
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145		
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14		
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							



パスワード

8面へ

NKWJ1904