

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 770(16) 金 4623(22)
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,480(22)
 電気亜鉛 376(18) 錫(99.99%) 3,750(16)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月22日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪 東京			
	仲間相場		仲間相場		仲間相場			
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	680	672	電 気 銅		734	729	736	731
2号銅線	620	—	電 気 亜 鉛		357	351	357	351
上銅(新切)	652	646	蒸 留 亜 鉛		345	339	345	339
雑ナゲット	588	585	ダイカスト亜鉛2種		295	289	295	289
並銅	597	590	再 生 亜 鉛 (98%)		262	257	262	257
下銅	565	561	電 気 鉛		270	265	270	265
銅削粉	568	565	再 生 鉛 1 号		252	243	249	243
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号		257	252	255	252
新切黄銅セバ	517	520	錫 1 号		2450	2400	2450	2400
コーペル	490	490	ア ン チ モ ン		1000	950	1000	950
黄銅棒地	485	482	ニッケル(メッキ用)		1650	1600	1650	1600
黄銅削粉	472	472	コ バ ル ト		5000	4700	5000	4700
並黄銅	439	435	セ レ ニ ウ ム		3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	368	366	ビ ス マ ス		1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	386	371	カ ド ミ ウ ム		550	500	550	500
黄銅鑄物	440	—	水 銀		1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%		243	239	245	241
上青銅鑄物	529	—	アルミ二次地金99%		205	200	205	200
並青銅鑄物	518	523	〃 90%		183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	523	519	アルミ二次合金ADC12		298	293	301	296
並青銅鑄物削粉	510	509	鑄物用C2BS		325	320	327	322
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種		980	970	1030	1020
〃 (鑄物)	658	—	〃 6種		845	835	850	840
リン青銅削粉	559	552	ハンダ錫60%		1970	1930	1995	1965
新切洋白(電子材)	560	556	〃 50%		1730	1680	1755	1725
新切亜鉛	175	175	〃 40%		1555	1495	1515	1485
ダイカストくず	103	103	減摩合金2種		2765	2735	2770	2740
亜鉛ドロス	101	91	〃 4種		2360	2335	2365	2335
上鉛	101	99	〃 7種		865	815	865	815
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切			50	55
活字鉛	96	93		〃 ダライ粉			35	40
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316			120	120
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310			155	155
新切合金1級	129	132		13クローム 新切			14	14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種			130	130
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



パスワード
 8面へ
NKWJ1904