

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 770(4) 金 4683(10)
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,810(10)
 電気亜鉛 379(9) 錫(99.99%) 3,800(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月10日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	680	672	電気銅	730	725	732	727			
2号銅線	620	—	電気亜鉛	360	354	360	354			
上銅(新切)	652	646	蒸留亜鉛	348	342	348	342			
雑ナゲット	588	585	ダイカスト亜鉛2種	299	293	299	293			
並銅	597	590	再生亜鉛(98%)	268	263	268	263			
下銅	565	561	電気鉛 ◆	270	265	270	265			
銅削粉	568	565	再生鉛1号 ◆	252	243	249	243			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号 ◆	257	252	255	252			
新切黄銅セバ	514	517	錫1号 ◆	2500	2450	2500	2450			
コーペル	487	487	アンチモン	1000	950	1000	950			
黄銅棒地	482	479	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650			
黄銅削粉	479	469	コバルト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	439	435	セレニウム	3300	3100	3300	3100			
黄銅ラジエター	365	363	ビスマス	1200	1100	1200	1100			
交叉ラジエター	386	371	カドミウム	550	500	550	500			
黄銅鑄物	440	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	241	237	243	239			
上青銅鑄物	529	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200			
並青銅鑄物	518	523	〃 90%	183	178	183	178			
上青銅鑄物削粉	523	519	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296			
並青銅鑄物削粉	510	509	鑄物用C2BS	325	320	327	322			
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種	980	970	1030	1020			
〃(鑄物)	658	—	〃 6種	845	835	850	840			
リン青銅削粉	559	552	ハンダ錫60%	1980	1940	2005	1975			
新切洋白(電子材)	560	556	〃 50%	1740	1690	1765	1735			
新切亜鉛	175	175	〃 40%	1565	1505	1525	1495			
ダイカストくず	107	107	減摩合金2種	2785	2755	2790	2760			
亜鉛ドロス	105	95	〃 4種	2375	2350	2380	2350			
上鉛 ◆	101	99	〃 7種	875	825	875	825			
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50			
活字鉛 ◆	96	93	〃 ダライ粉			30	35			
新切アルミ1級	138	143	高耐食ステンレスSUS316			110	115			
新切サッシ1級	139	142	耐熱ステンレスSUS310			145	145			
新切合金1級	129	132	13クローム 新切			14	14			
機械鑄物1級	95	95	ハイス 9種			130	130			
ビス付サッシP	83	88								
合金削粉P	64	67								
込ガラP	62	64								
カン・バラ	54	61								



パスワード

8面へ

NKWJ1904