

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 770(16) 金 4623(17)
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,480(17)
 電気亜鉛 391(15) 錫(99.99%) 3,750(16)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月17日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	◎上げ ◆下げ		地 金		大阪		東京	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	680	672	電 気 銅	◎ 737	◎ 732	◎ 739	◎ 734	
2 号 銅 線	620	—	電 気 亜 鉛	372	366	372	366	
上 銅 (新 切)	652	646	蒸 留 亜 鉛	360	354	360	354	
雑 ナ ゲ ッ ト	588	585	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	311	305	311	305	
並 銅	597	590	再 生 亜 鉛 (98%)	280	275	280	275	
下 銅	565	561	電 気 鉛	270	265	270	265	
銅 削 粉	568	565	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	257	252	255	252	
新 切 黄 銅 セ バ	517	520	錫 1 号	2450	2400	2450	2400	
コ ー ペ ル	490	490	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950	
黄 銅 棒 地	485	482	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 1650	◆ 1600	◆ 1650	◆ 1600	
黄 銅 削 粉	472	472	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	439	435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	368	366	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	386	371	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄 銅 鋳 物	440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	220	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	241	237	243	239	
上 青 銅 鋳 物	529	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200	
並 青 銅 鋳 物	518	523	〃 90 %	183	178	183	178	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	523	519	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	298	293	301	296	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	510	509	鋳 物 用 C2BS	325	320	327	322	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	676	青 銅 合 金 地 金 3 種	980	970	1030	1020	
〃 (鋳 物)	658	—	〃 6種	845	835	850	840	
リ ン 青 銅 削 粉	559	552	ハ ン ダ 錫 60 %	1970	1930	1995	1965	
新 切 洋 白 (電 子 材)	560	556	〃 50 %	1730	1680	1755	1725	
新 切 亜 鉛	182	182	〃 40 %	1555	1495	1515	1485	
ダ イ カ ス ト く ず	112	112	減 摩 合 金 2 種	2765	2735	2770	2740	
亜 鉛 ド ロ ス	110	100	〃 4 種	2360	2335	2365	2335	
上 鉛	101	99	〃 7 種	865	815	865	815	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		45	50	
活 字 鉛	96	93		〃 ダ ラ イ 粉		30	35	
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		110	115	
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		145	145	
新 切 合 金 1 級	129	132		13 ク ロ ー ム 新 切		14	14	
機 械 鋳 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9 種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88						
合 金 削 粉 P	64	67						
込 ガ ラ P	62	64						
カ ン ・ バ ラ	54	61						



パスワード
8面へ
NKWJ1904