

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◎ 680	◎ 672	電 気 銅	◎ 735	◎ 730	◎ 737	◎ 732	金	4656(4)
2 号 銅 線	◎ 620	—	電 気 亜 鉛	◎ 366	◎ 360	◎ 366	◎ 360	銀	55,720(4)
上 銅 (新 切)	◎ 652	◎ 646	蒸 留 亜 鉛	◎ 354	◎ 348	◎ 354	◎ 348	電気亜鉛	385(4)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 588	◎ 585	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	◎ 305	◎ 299	◎ 305	◎ 299	錫(99.99%)	3,800(1)
並 銅	◎ 597	◎ 590	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 274	◎ 269	◎ 274	◎ 269		
下 銅	◎ 565	◎ 561	電 気 鉛	276	271	276	271		
銅 削 粉	◎ 568	◎ 565	再 生 鉛 1 号	258	249	255	249		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	263	258	261	258		
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 514	◎ 517	錫 1 号	2550	2500	2550	2500		
コ ー ベ ル	◎ 487	◎ 487	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000		
黄 銅 棒 地	◎ 482	◎ 479	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600		
黄 銅 削 粉	◎ 479	◎ 469	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200		
並 黄 銅	◎ 439	◎ 435	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 365	◎ 363	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 386	◎ 371	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450		
黄 銅 鋳 物	◎ 440	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	◎ 217	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	243	239	245	241		
上 青 銅 鋳 物	◎ 529	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200		
並 青 銅 鋳 物	◎ 518	◎ 523	〃 90 %	183	178	183	178		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 523	◎ 519	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	298	293	301	296		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 510	◎ 509	鋳 物 用 C2BS	325	320	327	322		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 676	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 980	◎ 970	◎ 1030	◎ 1020		
〃 (鋳 物)	◎ 658	—	〃 6種	◎ 845	◎ 835	◎ 850	◎ 840		
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 559	◎ 552	ハ ン ダ 錫 60 %	1980	1940	2005	1975		
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 560	◎ 556	〃 50 %	1740	1690	1765	1735		
新 切 亜 鉛	◎ 178	◎ 178	〃 40 %	1565	1505	1525	1495		
ダ イ カ ス ト く ず	112	112	減 摩 合 金 2 種	2785	2755	2790	2760		
亜 鉛 ド ロ ス	110	100	〃 4 種	2375	2350	2380	2350		
上 鉛	104	102	〃 7 種	875	825	875	825		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		40	45		
活 字 鉛	99	96		〃 ダ ラ イ 粉		25	30		
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		110	115		
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		145	145		
新 切 合 金 1 級	129	132		13ク ロ ー ム 新 切		14	14		
機 械 鋳 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88							
合 金 削 粉 P	64	67							
込 ガ ラ P	62	64							
カ ン ・ バ ラ	54	61							



パスワード
8面へ

NKWJ1904