

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(11) 金 4665(15)  
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,310(15)  
 電気亜鉛 391(15) 錫(99.99%) 3,800(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月15日調べ) インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	672	664	電気銅	◎737	◎732	◎739	◎734
2号銅線	612	—	電気亜鉛	◎372	◎366	◎372	◎366
上銅(新切)	644	638	蒸留亜鉛	◎360	◎354	◎360	◎354
雑ナゲット	580	577	ダイカスト亜鉛2種	◎311	◎305	◎311	◎305
並銅	589	582	再生亜鉛(98%)	◎280	◎275	◎280	◎275
下銅	557	553	電気鉛	270	265	270	265
銅削粉	560	557	再生鉛1号	252	243	249	243
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	257	252	255	252
新切黄銅セバ	506	509	錫1号	2500	2450	2500	2450
コーベル	479	479	アンチモン	1000	950	1000	950
黄銅棒地	474	471	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650
黄銅削粉	471	461	コバルト	5000	4700	5000	4700
並黄銅	435	431	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	357	355	ビスマス	1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	381	366	カドミウム	550	500	550	500
黄銅鑄物	436	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	240	236	242	238
上青銅鑄物	522	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200
並青銅鑄物	511	516	〃 90%	183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	516	512	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296
並青銅鑄物削粉	503	502	鑄物用C2BS	325	320	327	322
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010
〃 (鑄物)	650	—	〃 6種	835	825	840	830
リン青銅削粉	551	544	ハンダ錫60%	◆1970	◆1930	◆1995	◆1965
新切洋白(電子材)	554	550	〃 50%	◆1730	◆1680	◆1755	◆1725
新切亜鉛	◎182	◎182	〃 40%	◆1555	◆1495	◆1515	◆1485
ダイカストくず	◎112	◎112	減摩合金2種	◆2765	◆2735	◆2770	◆2740
亜鉛ドロス	◎110	◎100	〃 4種	◆2360	◆2335	◆2365	◆2335
上鉛	101	99	〃 7種	◆865	◆815	◆865	◆815
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50
活字鉛	96	93		〃 ダライ粉		30	35
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130
ビス付サッシP	83	88					
合金削粉P	64	67					
込ガラP	62	64					
カン・バラ	54	61					



パスワード  
8面へ  
NKWJ1904