

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(24) 金 4625(26)  
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,160(26)  
 電気亜鉛 370(23) 錫(99.99%) 3,750(16)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月26日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	672	664	電 気 銅	◆ 723	◆ 718	◆ 725	◆ 720			
2 号 銅 線	612	—	電 気 亜 鉛	351	345	351	345			
上 銅 ( 新 切 )	644	638	蒸 留 亜 鉛	339	333	339	333			
雑 ナ ゲ ッ ト	580	577	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	289	283	289	283			
並 銅	589	582	再 生 亜 鉛 (98%)	256	251	256	251			
下 銅	557	553	電 気 鉛	270	265	270	265			
銅 削 粉	560	557	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	257	252	255	252			
新 切 黄 銅 セ バ	503	506	錫 1 号	2400	2350	2400	2350			
コ ー ベ ル	476	476	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950			
黄 銅 棒 地	471	468	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 1600	◆ 1550	◆ 1600	◆ 1550			
黄 銅 削 粉	458	458	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700			
並 黄 銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	354	352	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	381	366	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500			
黄 銅 鋳 物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	220	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 242	◆ 238	◆ 244	◆ 240			
上 青 銅 鋳 物	522	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200			
並 青 銅 鋳 物	511	516	〃 90 %	183	178	183	178			
上 青 銅 鋳 物 削 粉	516	512	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	298	293	301	296			
並 青 銅 鋳 物 削 粉	503	502	鋳 物 用 C2BS	325	320	327	322			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	668	青 銅 合 金 地 金 3 種	970	960	1020	1010			
〃 (鋳 物)	650	—	〃 6 種	835	825	840	830			
リ ン 青 銅 削 粉	551	544	ハ ン ダ 錫 60 %	◆ 1935	◆ 1895	◆ 1960	◆ 1930			
新 切 洋 白 (電 子 材)	554	550	〃 50 %	◆ 1700	◆ 1650	◆ 1725	◆ 1695			
新 切 亜 鉛	172	172	〃 40 %	◆ 1530	◆ 1470	◆ 1490	◆ 1460			
ダ イ カ ス ト く ず	98	98	減 摩 合 金 2 種	◆ 2720	◆ 2690	◆ 2725	◆ 2695			
亜 鉛 ド ロ ス	96	86	〃 4 種	◆ 2320	◆ 2295	◆ 2325	◆ 2295			
上 鉛	101	99	〃 7 種	◆ 855	◆ 805	◆ 855	◆ 805			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		50	55			
活 字 鉛	96	93		〃 ダ ラ イ 粉		35	40			
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		120	120			
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		155	155			
新 切 合 金 1 級	129	132		13ク ロ ー ム 新 切		14	14			
機 械 鋳 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9 種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88								
合 金 削 粉 P	64	67								
込 ガ ラ P	62	64								
カ ン ・ バ ラ	54	61								



パスワード  
8 面 へ  
NKWJ1904