

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	770(4)	金	4662(5)
() 実施日	電気鉛	288(1)	銀	55,780(5)
	電気亜鉛	385(4)	錫(99.99%)	3,800(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪 東京	
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値
1号銅線	680	672	電気銅 ◆730	◆725	◆732	◆727
2号銅線	620	—	電気亜鉛	366	360	366
上銅(新切)	652	646	蒸留亜鉛	354	348	354
雑ナゲット	588	585	ダイカスト亜鉛2種	305	299	305
並銅	597	590	再生亜鉛(98%)	274	269	274
下銅	565	561	電気鉛	276	271	276
銅削粉	568	565	再生鉛1号	258	249	255
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	263	258	261
新切黄銅セバ	514	517	錫1号	2550	2500	2550
コーペル	487	487	アンチモン ◆1000	◆950	◆1000	◆950
黄銅棒地	482	479	ニッケル(メッキ用) ◎1700	◎1650	◎1700	◎1650
黄銅削粉	479	469	コバルト ◎4700	◎4400	◎4700	◎4400
並黄銅	439	435	セレニウム	3300	3100	3300
黄銅ラジエター	365	363	ピスマス	1200	1100	1200
交叉ラジエター	386	371	カドミウム ◎550	◎500	◎550	◎500
黄銅鑄物	440	—	水銀	1800	1700	1800
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	◎245	◎241	◎247
上青銅鑄物	529	—	アルミ二次地金99%	205	200	205
並青銅鑄物	518	523	〃 90%	183	178	183
上青銅鑄物削粉	523	519	アルミ二次合金ADC12	298	293	301
並青銅鑄物削粉	510	509	鑄物用 C2BS	325	320	327
新切リン青銅(伸銅)	—	676	青銅合金地金3種	980	970	1030
〃 (鑄物)	658	—	〃 6種	845	835	850
リン青銅削粉	559	552	ハンダ錫60%	1980	1940	2005
新切洋白(電子材)	560	556	〃 50%	1740	1690	1765
新切亜鉛	178	178	〃 40%	1565	1505	1525
ダイカストくず	112	112	減摩合金2種	2785	2755	2790
亜鉛ドロス	110	100	〃 4種	2375	2350	2380
上鉛	104	102	〃 7種	875	825	875
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130
ビス付サッシP	83	88				
合金削粉P	64	67				
込ガラP	62	64				
カン・バラ	54	61				



パスワード
8面へ
NKWJ1904