

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(11) 金 4674(12)
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,280(12)
 電気亜鉛 379(9) 錫(99.99%) 3,800(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	672	664	電 気 銅	◆ 727	◆ 722	◆ 729	◆ 724	
2号銅線	612	—	電 気 亜 鉛	360	354	360	354	
上銅(新切)	644	638	蒸 留 亜 鉛	348	342	348	342	
雑ナゲット	580	577	ダイカスト亜鉛2種	299	293	299	293	
並銅	589	582	再 生 亜 鉛 (98%)	268	263	268	263	
下銅	557	553	電 気 鉛	270	265	270	265	
銅削粉	560	557	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	257	252	255	252	
新切黄銅セバ	506	509	錫 1 号	2500	2450	2500	2450	
コーペル	479	479	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950	
黄銅棒地	474	471	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	471	461	コ バ ル ト	◎ 5000	◎ 4700	◎ 5000	◎ 4700	
並黄銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	357	355	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	381	366	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄銅鑄物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	240	236	242	238	
上青銅鑄物	522	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	511	516	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	516	512	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296	
並青銅鑄物削粉	503	502	鑄 物 用 C2BS	325	320	327	322	
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金3種	970	960	1020	1010	
〃 (鑄物)	650	—	〃 6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	551	544	ハンダ錫60%	1980	1940	2005	1975	
新切洋白(電子材)	554	550	〃 50%	1740	1690	1765	1735	
新切亜鉛	175	175	〃 40%	1565	1505	1525	1495	
ダイカストくず	107	107	減摩合金2種	2785	2755	2790	2760	
亜鉛ドロス	105	95	〃 4種	2375	2350	2380	2350	
上鉛	101	99	〃 7種	875	825	875	825	
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活字鉛	96	93		〃 ダライ粉		30	35	
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115	
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145	
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14	
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



パスワード
8面へ
NKWJ1904