

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆672	◆664	電 気 銅	◆727	◆722	◆729	◆724	金	4600(24)
2号銅線	◆612	—	電 気 亜 鉛	351	345	351	345	銀	54,730(24)
上銅(新切)	◆644	◆638	蒸 留 亜 鉛	339	333	339	333	電気亜鉛	370(23)
雑ナゲット	◆580	◆577	ダイカスト亜鉛2種	289	283	289	283	錫(99.99%)	3,750(16)
並銅	◆589	◆582	再生亜鉛(98%)	256	251	256	251		
下銅	◆557	◆553	電 気 鉛	270	265	270	265		
銅削粉	◆560	◆557	再生鉛1号	252	243	249	243		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	257	252	255	252		
新切黄銅セバ	◆503	◆506	錫1号	2450	2400	2450	2400		
コーベル	◆476	◆476	アンチモン	1000	950	1000	950		
黄銅棒地	◆471	◆468	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	◆458	◆458	コバルト	5000	4700	5000	4700		
並黄銅	◆435	◆431	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	◆354	◆352	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	◆381	◆366	カドミウム	550	500	550	500		
黄銅鑄物	◆436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◎243	◎239	◎245	◎241		
上青銅鑄物	◆522	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	◆511	◆516	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	◆516	◆512	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296		
並青銅鑄物削粉	◆503	◆502	鑄物用C2BS	325	320	327	322		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆668	青銅合金地金3種	◆970	◆960	◆1020	◆1010		
〃 (鑄物)	◆650	—	〃 6種	◆835	◆825	◆840	◆830		
リン青銅削粉	◆551	◆544	ハンダ錫60%	1970	1930	1995	1965		
新切洋白(電子材)	◆554	◆550	〃 50%	1730	1680	1755	1725		
新切亜鉛	172	172	〃 40%	1555	1495	1515	1485		
ダイカストくず	98	98	減摩合金2種	2765	2735	2770	2740		
亜鉛ドロス	96	86	〃 4種	2360	2335	2365	2335		
上鉛	101	99	〃 7種	865	815	865	815		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		50	55		
活字鉛	96	93		〃 ダライ粉		35	40		
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		120	120		
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14		
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	83	88							
合金削粉P	64	67							
込ガラP	62	64							
カン・バラ	54	61							



パスワード
8面へ
NKWJ1904