

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(24) 金 4618(25)
 () 実施日 電気鉛 282(10) 銀 55,260(25)
 電気亜鉛 370(23) 錫(99.99%) 3,750(16)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	672	664	電 気 銅	◎ 733	◎ 728	◎ 735	◎ 730	
2 号 銅 線	612	—	電 気 亜 鉛	351	345	351	345	
上 銅 (新 切)	644	638	蒸 留 亜 鉛	339	333	339	333	
雑 ナ ゲ ッ ト	580	577	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	289	283	289	283	
並 銅	589	582	再 生 亜 鉛 (98%)	256	251	256	251	
下 銅	557	553	電 気 鉛	270	265	270	265	
銅 削 粉	560	557	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	257	252	255	252	
新 切 黄 銅 セ バ	503	506	錫 1 号	◆ 2400	◆ 2350	◆ 2400	◆ 2350	
コ ー ペ ル	476	476	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950	
黄 銅 棒 地	471	468	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600	
黄 銅 削 粉	458	458	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	354	352	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	381	366	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄 銅 鋳 物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	220	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 244	◎ 240	◎ 246	◎ 242	
上 青 銅 鋳 物	522	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200	
並 青 銅 鋳 物	511	516	〃 90 %	183	178	183	178	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	516	512	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	298	293	301	296	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	503	502	鋳 物 用 C2BS	325	320	327	322	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	668	青 銅 合 金 地 金 3 種	970	960	1020	1010	
〃 (鋳 物)	650	—	〃 6 種	835	825	840	830	
リ ン 青 銅 削 粉	551	544	ハ ン ダ 錫 60 %	1970	1930	1995	1965	
新 切 洋 白 (電 子 材)	554	550	〃 50 %	1730	1680	1755	1725	
新 切 亜 鉛	172	172	〃 40 %	1555	1495	1515	1485	
ダ イ カ ス ト く ず	98	98	減 摩 合 金 2 種	2765	2735	2770	2740	
亜 鉛 ド ロ ス	96	86	〃 4 種	2360	2335	2365	2335	
上 鉛	101	99	〃 7 種	865	815	865	815	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		50	55	
活 字 鉛	96	93		〃 ダ ラ イ 粉		35	40	
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		120	120	
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		155	155	
新 切 合 金 1 級	129	132		13 ク ロ ー ム 新 切		14	14	
機 械 鋳 物 1 級	95	95		ハ イ ス 9 種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	83	88						
合 金 削 粉 P	64	67						
込 ガ ラ P	62	64						
カ ン ・ バ ラ	54	61						



パスワード
8面へ
NKWJ1904