

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		33,000 ~ 37,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆672	◆664	電 気 銅	◆728	◆723	◆730	◆725	山元建値	電気銅	760(11)	金	4696(11)
2号銅線	◆612	—	電 気 亜 鉛	360	354	360	354	() 実施日	電気鉛	282(10)	銀	55,760(11)
上銅(新切)	◆644	◆638	蒸 留 亜 鉛	348	342	348	342		電気亜鉛	379(9)	錫(99.99%)	3,800(1)
雑ナゲット	◆580	◆577	再 生 亜 鉛 (98%)	299	293	299	293					
並銅	◆589	◆582	電 気 鉛	270	265	270	265					
下銅	◆557	◆553	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243					
銅削粉	◆560	◆557	再 生 鉛 3 号	257	252	255	252					
銅さい(30%)	25	25	錫 1 号	2500	2450	2500	2450					
新切黄銅セバ	◆506	◆509	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950					
コーベル	◆479	◆479	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650					
黄銅棒地	◆474	◆471	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
黄銅削粉	◆471	◆461	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100					
並黄銅	◆435	◆431	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100					
黄銅ラジエター	◆357	◆355	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500					
交叉ラジエター	◆381	◆366	水 銀	1800	1700	1800	1700					
黄銅鑄物	◆436	—	アルミ地金 99.70 %	◆240	◆236	◆242	◆238					
山送り(55%)	217	—	アルミ二次地金 99 %	205	200	205	200					
上青銅鑄物	◆522	—	〃 90 %	183	178	183	178					
並青銅鑄物	◆511	◆516	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296					
上青銅鑄物削粉	◆516	◆512	鑄物用 C2BS	325	320	327	322					
並青銅鑄物削粉	◆503	◆502	青銅合金地金 3種	◆970	◆960	◆1020	◆1010					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆668	〃 6種	◆835	◆825	◆840	◆830					
〃(鑄物)	◆650	—	ハンダ錫 60 %	1980	1940	2005	1975					
リン青銅削粉	◆551	◆544	〃 50 %	1740	1690	1765	1735					
新切洋白(電子材)	◆554	◆550	〃 40 %	1565	1505	1525	1495					
新切亜鉛	175	175	減摩合金 2種	2785	2755	2790	2760					
ダイカストくず	107	107	〃 4種	2375	2350	2380	2350					
亜鉛ドロス	105	95	〃 7種	875	825	875	825					
上鉛	101	99	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
電池巢鉛ケース込	17	17		〃 ダライ粉		30	35					
活字鉛	96	93		高耐食ステンレスSUS316		110	115					
新切アルミ1級	138	143		耐熱ステンレスSUS310		145	145					
新切サッシ1級	139	142		13クローム 新切		14	14					
新切合金1級	129	132		ハイス 9種		130	130					
機械鑄物1級	95	95										
ビス付サッシP	83	88										
合金削粉P	64	67										
込ガラP	62	64										
カン・バラ	54	61										



パスワード
8面へ

NKWJ1904