

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 760(1) 金 4639(2)
 () 実施日 電気鉛 288(1) 銀 55,530(2)
 電気亜鉛 382(1) 錫(99.99%) 3,800(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 33,000 ~ 37,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	672	664	電 気 銅	◆ 732	◆ 727	◆ 734	◆ 729	
2号銅線	612	—	電 気 亜 鉛	363	357	363	357	
上銅(新切)	644	638	蒸 留 亜 鉛	351	345	351	345	
雑ナゲット	580	577	ダイカスト亜鉛2種	302	296	302	296	
並銅	589	582	再 生 亜 鉛 (98%)	271	266	271	266	
下銅	557	553	電 気 鉛	276	271	276	271	
銅削粉	560	557	再 生 鉛 1 号	258	249	255	249	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	263	258	261	258	
新切黄銅セバ	507	510	錫 1 号	2550	2500	2550	2500	
コーペル	480	480	ア ン チ モ ン	1050	1000	1050	1000	
黄銅棒地	475	472	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄銅削粉	472	468	コ バ ル ト	◎ 4500	◎ 4200	◎ 4500	◎ 4200	
並黄銅	435	431	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	358	356	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	381	366	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	436	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	214	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 245	◆ 241	◆ 247	◆ 243	
上青銅鑄物	522	—	アルミ二次地金 99 %	205	200	205	200	
並青銅鑄物	511	516	〃 90 %	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	516	512	アルミ二次合金ADC12	303	298	306	301	
並青銅鑄物削粉	503	502	鑄 物 用 C2BS	328	323	330	325	
新切リン青銅(伸銅)	—	668	青銅合金地金 3種	970	960	1020	1010	
〃 (鑄物)	650	—	〃 6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	551	544	ハ ン ダ 錫 60 %	1980	1940	2005	1975	
新切洋白(電子材)	554	550	〃 50 %	1740	1690	1765	1735	
新切亜鉛	176	176	〃 40 %	1565	1505	1525	1495	
ダイカストくず	112	112	減 摩 合 金 2 種	2785	2755	2790	2760	
亜鉛ドロス	110	100	〃 4 種	2375	2350	2380	2350	
上鉛	104	102	〃 7 種	875	825	875	825	
電池巢鉛ケース込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30	
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316		110	115	
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310		145	145	
新切合金1級	129	132		13クローム 新切		14	14	
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	83	88						
合金削粉P	64	67						
込ガラP	62	64						
カン・バラ	54	61						



パスワード

NKWJ1904

8面へ