非鉄金属材料相場

			.1. 二油/法	南与纽	770(4)	_	4670(0)
			山元建値 () 実施日	電気銅電気鉛	770(4) 288(1)	金銀	4679(9) 56,060(9)
			() 关	電気亜鉛	379(9)	錫(99.99%)	3,800(1)
キロ当たり円 (◎上げ ◆下げ		(4月9日調べ)	电 刈 亜 如 インジウム大口~			~ 37,000(1)
非鉄原料	<u>● 工り ▼ 1 り</u> 大 阪	東京	地 金	10004	大 阪	33,000	東京
(炉前材)	仲間相場	仲間相場	- U <u>m</u>		仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	680	672	電 気 銅	○ 730	◎ 725	◎ 732	◎ 727
2 号 銅 線	620	_	電 気 亜 鉛	♦ 360	♦ 354	♦ 360	♦ 354
上銅(新切)	652	646	蒸 留 亜 鉛	♦ 348	♦ 342	♦ 348	♦ 342
雑 ナ ゲ ッ ト	588	585	ダイカスト亜鉛2種	♦ 299	♦ 293	♦ 299	♦ 293
並銅	597	590	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 268	◆ 263	268	◆ 263
下銅	565	561	電 気 鉛	276	271	276	271
銅 削 粉	568	565	再 生 鉛 1 号	258	249	255	249
銅 さ い (30%)	25	25	再生鉛3号	263	258	261	258
新 切 黄 銅 セ パ	514	517	錫 1 号	2550	2500	2550	2500
コ ー ペ ル	487	487	アンチモン	1000	950	1000	950
黄 銅 棒 地	482	479	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650
黄 銅 削 粉	479	469	コバルト	4700	4400	4700	4400
並 黄 銅	439	435	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	365	363	ビスマス	1200	1100	1200	1100
交叉ラジェター	386	371	カドミウム	550	500	550	500
黄 銅 鋳 物	440	_	水	1800	1700	1800	1700
山 送 り (55%)	217	_	アルミ地金99.70%	♦ 241	237	4 243	♦ 239
上 青 銅 鋳 物	529		アルミニ次地金99%	205	200	205	200
並 青 銅 鋳 物	518	523	<i>n</i> 90 %	183	178	183	178
上 青 銅 鋳 物 削 粉	523	519	アルミニ次合金ADC12	298	293	301	296
並青銅鋳物削粉	510	509	鋳 物 用 C2BS	325	320	327	322
新切リン青銅(伸銅)	_	676	青銅合金地金3種	980	970	1030	1020
〃 (鋳物)	658	_	〃 6種	845	835	850	840
リン 青銅 削 粉	559	552	ハンダ錫60%	1980	1940	2005	1975
新切洋白(電子材)	560	556	<i>"</i> 50 %	1740	1690	1765	1735
新 切 亜 鉛	♦ 175	175	<i>"</i> 40 %	1565	1505	1525	1495
ダイカストくず	♦ 107	♦ 107	減摩合金2種	2785	2755	2790	2760
亜 鉛 ド ロ ス	♦ 105	♦ 95	〃 4 種	2375	2350	2380	2350
上 鉛	104	102	〃 7 種	875	825	875	825
電池巣鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステン	レス 新切	45	50
活 字 鉛	99	96		"	ダライ粉	30	35
新 切 ア ル ミ 1 級	138	143		高耐食ステンレ	スSUS316	110	115
新 切 サ ッ シ 1 級	139	142		耐熱ステンレ	スSUS310	145	145
新 切 合 金 1 級	129	132		13クロ	ーム 新切	14	14
機 械 鋳 物 1 級	95	95		/\/	イス 9種	130	130
ビ ス 付 サ ッ シ P	83	88					
合 金 削 粉 P	64	67			パスワー	۴	
込 ガ ラ P	62	64			8 N K	WII	904
カン・バラ	54	61		■12959995 5	^		