

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 710(17) 金 4547(21)
 () 実施日 電気鉛 264(13) 銀 52,560(21)
 電気亜鉛 349(15) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	632	624	電 気 銅		675	670	677	672
2号銅線	572	—	電 気 亜 鉛		330	324	330	324
上銅(新切)	604	598	蒸 留 亜 鉛		318	312	318	312
雑ナゲット	540	537	ダイカスト亜鉛2種		268	262	268	262
並銅	549	542	再生亜鉛(98%)		235	230	235	230
下銅	517	513	電 気 鉛		250	245	250	245
銅削粉	520	517	再生鉛1号		234	225	231	225
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号		236	231	234	231
新切黄銅セバ	455	468	錫1号		2300	2250	2300	2250
コーベル	428	438	アンチモン		1000	950	1000	950
黄銅棒地	423	430	ニッケル(メッキ用)		1500	1450	1500	1450
黄銅削粉	410	420	コバルト		5100	4800	5100	4800
並黄銅	415	411	セレニウム		3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	316	314	ビスマス		1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	356	341	カドミウム		550	500	550	500
黄銅鑄物	416	—	水 銀		1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◆232	◆228	◆234	◆230	
上青銅鑄物	487	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	476	481	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	481	477	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294	
並青銅鑄物削粉	468	467	鑄物用C2BS	323	318	325	320	
新切リン青銅(伸銅)	—	628	青銅合金地金3種	950	940	1000	990	
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	815	805	820	810	
リン青銅削粉	511	504	ハンダ錫60%	1855	1815	1880	1850	
新切洋白(電子材)	524	520	〃 50%	1630	1580	1655	1625	
新切亜鉛	163	163	〃 40%	1470	1410	1430	1400	
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2605	2575	2610	2580	
亜鉛ドロス	81	71	〃 4種	2225	2200	2230	2200	
上鉛	91	89	〃 7種	825	775	825	775	
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	35	
新切アルミ1級	128	133		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	129	132		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	119	122		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	89	89		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	77	82						
合金削粉P	58	61						
込ガラP	56	58						
カン・バラ	48	55						



パスワード

8面へ

NKWJ1905