

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 700(23) 金 4553(24)
 () 実施日 電気鉛 264(13) 銀 52,890(24)
 電気亜鉛 355(22) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (5月24日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	◎上げ ◆下げ		地 金		大 阪		東 京	
	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	高値	安値	高値	安値
1 トン以上外税持込								
1 号 銅 線	624	616	電 気 銅	◎ 659	◎ 654	◎ 661	◎ 656	
2 号 銅 線	564	—	電 気 亜 鉛	336	330	336	330	
上 銅 (新 切)	596	590	蒸 留 亜 鉛	324	318	324	318	
雑 ナ ゲ ッ ト	532	529	ダイカスト亜鉛2種	274	268	274	268	
並 銅	541	534	再 生 亜 鉛 (98%)	241	236	241	236	
下 銅	509	505	電 気 鉛	250	245	250	245	
銅 削 粉	512	509	再 生 鉛 1 号	234	225	231	225	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231	
新 切 黄 銅 セ バ	451	464	錫 1 号	2300	2250	2300	2250	
コ ー ペ ル	424	434	ア ン チ モ ン	950	900	950	900	
黄 銅 棒 地	419	426	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450	
黄 銅 削 粉	406	416	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並 黄 銅	415	411	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	316	314	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	356	341	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄 銅 鑄 物	416	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	209	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 227	◆ 223	◆ 229	◆ 225	
上 青 銅 鑄 物	480	—	アルミ二次地金 99 %	205	200	205	200	
並 青 銅 鑄 物	469	474	〃 90 %	183	178	183	178	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	474	470	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	461	460	鑄 物 用 C2BS	323	318	325	320	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	620	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1000	990	
〃 (鑄 物)	602	—	〃 6種	815	805	820	810	
リ ン 青 銅 削 粉	503	496	ハ ン ダ 錫 60 %	1855	1815	1880	1850	
新 切 洋 白 (電 子 材)	518	514	〃 50 %	1630	1580	1655	1625	
新 切 亜 鉛	167	167	〃 40 %	1470	1410	1430	1400	
ダ イ カ ス ト く ず	85	85	減 摩 合 金 2 種	2605	2575	2610	2580	
亜 鉛 ド ロ ス	83	73	〃 4 種	2225	2200	2230	2200	
上 鉛	91	89	〃 7 種	825	775	825	775	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	13	13	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	◆ 40	◆ 45		
活 字 鉛	86	83	〃	〃 ダライ粉	◆ 25	◆ 30		
新 切 ア ル ミ 1 級	128	133	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		120	120		
新 切 サ ッ シ 1 級	129	132	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		155	155		
新 切 合 金 1 級	119	122	13クローム 新切		12	12		
機 械 鑄 物 1 級	89	89	ハ イ ス 9種		130	130		
ビ ス 付 サ ッ シ P	77	82						
合 金 削 粉 P	58	61						
込 ガ ラ P	56	58						
カ ン ・ バ ラ	48	55						



パスワード

NKWJ1905

8面へ