

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		32,000 ~ 36,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	624	616	電気銅	◎672	◎667	◎674	◎669	金	4588(16)
2号銅線	564	—	電気亜鉛	330	324	330	324	銀	53,450(16)
上銅(新切)	596	590	蒸留亜鉛	318	312	318	312	錫(99.99%)	3,550(7)
雑ナゲット	532	529	ダイカスト亜鉛2種	268	262	268	262		
並銅	541	534	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230		
下銅	509	505	電気鉛	250	245	250	245		
銅削粉	512	509	再生鉛1号	234	225	231	225		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	236	231	234	231		
新切黄銅セバ	450	463	錫1号	2300	2250	2300	2250		
コーベル	423	433	アンチモン	1000	950	1000	950		
黄銅棒地	418	425	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450		
黄銅削粉	405	415	コバルト	5100	4800	5100	4800		
並黄銅	411	407	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	311	309	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	351	336	カドミウム	550	500	550	500		
黄銅鑄物	412	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	234	230	236	232		
上青銅鑄物	480	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	469	474	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	474	470	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294		
並青銅鑄物削粉	461	460	鑄物用C2BS	323	318	325	320		
新切リン青銅(伸銅)	—	620	青銅合金地金3種	940	930	990	980		
〃 (鑄物)	602	—	〃 6種	805	795	810	800		
リン青銅削粉	503	496	ハンダ錫60%	1855	1815	1880	1850		
新切洋白(電子材)	518	514	〃 50%	1630	1580	1655	1625		
新切亜鉛	163	163	〃 40%	1470	1410	1430	1400		
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2605	2575	2610	2580		
亜鉛ドロス	81	71	〃 4種	2225	2200	2230	2200		
上鉛	91	89	〃 7種	825	775	825	775		
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	35		
新切アルミ1級	133	138		高耐食ステンレスSUS316		120	120		
新切サッシ1級	134	137		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	124	127		13クローム 新切		12	12		
機械鑄物1級	92	92		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	80	85							
合金削粉P	61	64							
込ガラP	59	61							
カン・バラ	51	58							



パスワード

8面へ

NKWJ1905