

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		32,000 ~ 36,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	632	624	電 気 銅	◆ 675	◆ 670	◆ 677	◆ 672	山元建値	電気銅	710(17)	金	4559(20)
2 号 銅 線	572	—	電 気 亜 鉛	330	324	330	324	() 実施日	電気鉛	264(13)	銀	52,450(20)
上 銅 (新 切)	604	598	蒸 留 亜 鉛	318	312	318	312		電気亜鉛	349(15)	錫(99.99%)	3,550(7)
雑 ナ ゲ ッ ト	540	537	再 生 亜 鉛 (98%)	235	230	235	230					
並 銅	549	542	電 気 鉛	250	245	250	245					
下 銅	517	513	再 生 鉛 1 号	234	225	231	225					
銅 削 粉	520	517	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231					
銅 さ い (30%)	25	25	錫 1 号	2300	2250	2300	2250					
新 切 黄 銅 セ バ	455	468	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950					
コ ー ベ ル	428	438	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450					
黄 銅 棒 地	423	430	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800					
黄 銅 削 粉	410	420	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100					
並 黄 銅	415	411	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	316	314	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	356	341	水 銀	1800	1700	1800	1700					
黄 銅 鑄 物	416	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 234	◆ 230	◆ 236	◆ 232					
山 送 り (55%)	209	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200					
上 青 銅 鑄 物	487	—	〃 90 %	183	178	183	178					
並 青 銅 鑄 物	476	481	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	296	291	299	294					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	481	477	鑄 物 用 C2BS	323	318	325	320					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	468	467	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1000	990					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	628	〃 6 種	815	805	820	810					
〃 (鑄 物)	610	—	ハ ン ダ 錫 60 %	1855	1815	1880	1850					
リ ン 青 銅 削 粉	511	504	〃 50 %	1630	1580	1655	1625					
新 切 洋 白 (電 子 材)	524	520	〃 40 %	1470	1410	1430	1400					
新 切 亜 鉛	163	163	減 摩 合 金 2 種	2605	2575	2610	2580					
ダ イ カ ス ト く ず	83	83	〃 4 種	2225	2200	2230	2200					
亜 鉛 ド ロ ス	81	71	〃 7 種	825	775	825	775					
上 鉛	91	89	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		45	50					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	13	13	〃 ダ ラ イ 粉			30	35					
活 字 鉛	86	83	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316			120	120					
新 切 ア ル ミ 1 級	128	133	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310			155	155					
新 切 サ ッ シ 1 級	129	132	13ク ロ ー ム 新 切			12	12					
新 切 合 金 1 級	119	122	ハ イ ス 9 種			130	130					
機 械 鑄 物 1 級	89	89										
ピ ス 付 サ ッ シ P	77	82										
合 金 削 粉 P	58	61										
込 ガ ラ P	56	58										
カ ン ・ バ ラ	48	55										



パスワード

8面へ

NKWJ1905