

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		32,000 ~ 36,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値					
1号銅線	◆656	◆648	電 気 銅	◆706	◆701	◆708	◆703	山元建値	電気銅	740(7)	金	4590(7)
2号銅線	◆596	—	電 気 亜 鉛	◆348	◆342	◆348	◆342	() 実施日	電気鉛	271(7)	銀	54,450(7)
上銅(新切)	◆628	◆622	蒸 留 亜 鉛	◆336	◆330	◆336	◆330		電気亜鉛	367(7)	錫(99.99%)	3,550(7)
雑ナゲット	◆564	◆561	ダイカスト亜鉛2種	◆286	◆280	◆286	◆280					
並銅	◆573	◆566	再生亜鉛(98%)	◆253	◆248	◆253	◆248					
下銅	◆541	◆537	電 気 鉛	◆259	◆254	◆259	◆254					
銅削粉	◆544	◆541	再生鉛1号	◆241	◆232	◆238	◆232					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆246	◆241	◆244	◆241					
新切黄銅セバ	◆490	◆493	錫 1 号	2400	2350	2400	2350					
コーベル	◆463	◆463	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950					
黄銅棒地	◆458	◆455	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550					
黄銅削粉	◆445	◆445	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700					
並黄銅	◆427	◆423	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100					
黄銅ラジエター	◆341	◆339	ピ ス マ ス	1200	1100	1200	1100					
交叉ラジエター	◆371	◆356	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500					
黄銅鑄物	◆428	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◆233	◆229	◆235	◆231					
上青銅鑄物	◆508	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200					
並青銅鑄物	◆497	◆502	〃 90%	183	178	183	178					
上青銅鑄物削粉	◆502	◆498	アルミ二次合金ADC12	298	293	301	296					
並青銅鑄物削粉	◆489	◆488	鑄物用C2BS	325	320	327	322					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆652	青銅合金地金3種	◆960	◆950	◆1010	◆1000					
〃(鑄物)	◆634	—	〃 6種	◆825	◆815	◆830	◆820					
リン青銅削粉	◆535	◆528	ハ ン ダ 錫 60%	1935	1895	1960	1930					
新切洋白(電子材)	◆542	◆538	〃 50%	1700	1650	1725	1695					
新切亜鉛	◆171	◆171	〃 40%	1530	1470	1490	1460					
ダイカストくず	◆95	◆95	減摩合金2種	2720	2690	2725	2695					
亜鉛ドロス	◆93	◆83	〃 4種	2320	2295	2325	2295					
上鉛	◆95	◆93	〃 7種	855	805	855	805					
電池巢鉛ケース込	◆15	◆15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		50	55					
活字鉛	◆90	◆87	〃 ダライ粉			35	40					
新切アルミ1級	138	143	高耐食ステンレスSUS316			120	120					
新切サッシ1級	139	142	耐熱ステンレスSUS310			155	155					
新切合金1級	129	132	13クローム 新切			14	14					
機械鑄物1級	95	95	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	83	88										
合金削粉P	64	67										
込ガラP	62	64										
カン・バラ	54	61										



パスワード

8面へ

NKWJ1905