

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 740(7) 金 4581(8)
 () 実施日 電気鉛 271(7) 銀 54,240(8)
 電気亜鉛 367(7) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (5月8日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	◎上げ ◆下げ		地 金		大阪		東京			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値		
1号銅線	656	648	電気銅 ◆	694	◆	689	◆	696	◆	691
2号銅線	596	—	電気亜鉛	348		342		348		342
上銅(新切)	628	622	蒸留亜鉛	336		330		336		330
雑ナゲット	564	561	ダイカスト亜鉛2種	286		280		286		280
並銅	573	566	再生亜鉛(98%)	253		248		253		248
下銅	541	537	電気鉛	259		254		259		254
銅削粉	544	541	再生鉛1号	241		232		238		232
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246		241		244		241
新切黄銅セバ	490	493	錫1号 ◆	2350	◆	2300	◆	2350	◆	2300
コーペル	463	463	アンチモン	1000		950		1000		950
黄銅棒地	458	455	ニッケル(メッキ用)	1600		1550		1600		1550
黄銅削粉	445	445	コバルト ◎	5100	◎	4800	◎	5100	◎	4800
並黄銅	427	423	セレニウム	3300		3100		3300		3100
黄銅ラジエター	341	339	ビスマス	1200		1100		1200		1100
交叉ラジエター	371	356	カドミウム	550		500		550		500
黄銅鑄物	428	—	水銀	1800		1700		1800		1700
山送り(55%) ◆	217	—	アルミ地金99.70% ◆	231	◆	227	◆	233	◆	229
上青銅鑄物	508	—	アルミ二次地金99%	205		200		205		200
並青銅鑄物	497	502	〃 90%	183		178		183		178
上青銅鑄物削粉	502	498	アルミ二次合金ADC12	298		293		301		296
並青銅鑄物削粉	489	488	鑄物用C2BS	325		320		327		322
新切リン青銅(伸銅)	—	652	青銅合金地金3種	960		950		1010		1000
〃 (鑄物)	634	—	〃 6種	825		815		830		820
リン青銅削粉	535	528	ハンダ錫60%	1935		1895		1960		1930
新切洋白(電子材)	542	538	〃 50%	1700		1650		1725		1695
新切亜鉛	171	171	〃 40%	1530		1470		1490		1460
ダイカストくず	95	95	減摩合金2種	2720		2690		2725		2695
亜鉛ドロス	93	83	〃 4種	2320		2295		2325		2295
上鉛	95	93	〃 7種	855		805		855		805
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切				50		55
活字鉛	90	87		〃 ダライ粉				35		40
新切アルミ1級	138	143		高耐食ステンレスSUS316				120		120
新切サッシ1級	139	142		耐熱ステンレスSUS310				155		155
新切合金1級	129	132		13クローム 新切				14		14
機械鑄物1級	95	95		ハイス 9種				130		130
ビス付サッシP	83	88								
合金削粉P	64	67								
込ガラP	62	64								
カン・バラ	54	61								



パスワード

8面へ

NKWJ1905