

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 720(9) 金 4559(9)
 () 実施日 電気鉛 271(7) 銀 53,840(9)
 電気亜鉛 367(7) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (5月9日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆640	◆632	電気銅	◆683	◆678	◆685	◆680
2号銅線	◆580	—	電気亜鉛	348	342	348	342
上銅(新切)	◆612	◆606	蒸留亜鉛	336	330	336	330
雑ナゲット	◆548	◆545	ダイカスト亜鉛2種	286	280	286	280
並銅	◆557	◆550	再生亜鉛(98%)	253	248	253	248
下銅	◆525	◆521	電気鉛	259	254	259	254
銅削粉	◆528	◆525	再生鉛1号	241	232	238	232
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246	241	244	241
新切黄銅セバ	◆478	◆481	錫1号	2350	2300	2350	2300
コーペル	◆451	◆451	アンチモン	1000	950	1000	950
黄銅棒地	◆446	◆443	ニッケル(メッキ用)	◆1500	◆1450	◆1500	◆1450
黄銅削粉	◆433	◆433	コバルト	5100	4800	5100	4800
並黄銅	◆419	◆415	セレニウム	3300	3100	3300	3100
黄銅ラジエター	◆329	◆327	ピスマス	1200	1100	1200	1100
交叉ラジエター	◆361	◆346	カドミウム	550	500	550	500
黄銅鑄物	◆420	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	◆230	◆226	◆232	◆228
上青銅鑄物	◆494	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200
並青銅鑄物	◆483	◆488	〃 90%	183	178	183	178
上青銅鑄物削粉	◆488	◆484	アルミ二次合金ADC12	◆296	◆291	◆299	◆294
並青銅鑄物削粉	◆475	◆474	鑄物用C2BS	◆323	◆318	◆325	◆320
新切リン青銅(伸銅)	—	◆636	青銅合金地金3種	◆950	◆940	◆1000	◆990
〃(鑄物)	◆618	—	〃 6種	◆815	◆805	◆820	◆810
リン青銅削粉	◆519	◆512	ハンダ錫60%	1935	1895	1960	1930
新切洋白(電子材)	◆530	◆526	〃 50%	1700	1650	1725	1695
新切亜鉛	171	171	〃 40%	1530	1470	1490	1460
ダイカストくず	95	95	減摩合金2種	2720	2690	2725	2695
亜鉛ドロス	93	83	〃 4種	2320	2295	2325	2295
上鉛	95	93	〃 7種	855	805	855	805
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	50	55	
活字鉛	90	87	〃 ダライ粉	35	40		
新切アルミ1級	◆133	◆138	高耐食ステンレスSUS316	120	120		
新切サッシ1級	◆134	◆137	耐熱ステンレスSUS310	155	155		
新切合金1級	◆124	◆127	13クローム 新切	14	14		
機械鑄物1級	◆92	◆92	ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	◆80	◆85					
合金削粉P	◆61	◆64					
込ガラP	◆59	◆61					
カン・バラ	◆51	◆58					



パスワード

8面へ

NKWJ1905