

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (5月14日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 32,000 ~ 36,000(1) | | | | |
|---------------|------|------------|--------------|----------------|------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | |
| 1号銅線 | ◆624 | ◆616 | 電 気 銅 | ◆671 | ◆666 | ◆673 | ◆668 | 山元建値 | 電気銅 | 700(14) | 金 | 4602(14) |
| 2号銅線 | ◆564 | — | 電 気 亜 鉛 | 333 | 327 | 333 | 327 | () 実施日 | 電気鉛 | 264(13) | 銀 | 53,380(14) |
| 上銅(新切) | ◆596 | ◆590 | 蒸 留 亜 鉛 | 321 | 315 | 321 | 315 | | 電気亜鉛 | 352(10) | 錫(99.99%) | 3,550(7) |
| 雑ナゲット | ◆532 | ◆529 | ダイカスト亜鉛2種 | 271 | 265 | 271 | 265 | | | | | |
| 並銅 | ◆541 | ◆534 | 再生亜鉛(98%) | 238 | 233 | 238 | 233 | | | | | |
| 下銅 | ◆509 | ◆505 | 電 気 鉛 | 250 | 245 | 250 | 245 | | | | | |
| 銅削粉 | ◆512 | ◆509 | 再生鉛1号 | 234 | 225 | 231 | 225 | | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | 236 | 231 | 234 | 231 | | | | | |
| 新切黄銅セバ | ◆460 | ◆463 | 錫1号 | 2300 | 2250 | 2300 | 2250 | | | | | |
| コーベル | ◆433 | ◆433 | アンチモン | 1000 | 950 | 1000 | 950 | | | | | |
| 黄銅棒地 | ◆428 | ◆425 | ニッケル(メッキ用) | 1500 | 1450 | 1500 | 1450 | | | | | |
| 黄銅削粉 | ◆415 | ◆415 | コバルト | 5100 | 4800 | 5100 | 4800 | | | | | |
| 並黄銅 | ◆411 | ◆407 | セレニウム | 3300 | 3100 | 3300 | 3100 | | | | | |
| 黄銅ラジエター | ◆311 | ◆309 | ビスマス | 1200 | 1100 | 1200 | 1100 | | | | | |
| 交叉ラジエター | ◆351 | ◆336 | カドミウム | 550 | 500 | 550 | 500 | | | | | |
| 黄銅鑄物 | ◆412 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | | |
| 山送り(55%) | 217 | — | アルミ地金99.70% | ◎230 | ◎226 | ◎232 | ◎228 | | | | | |
| 上青銅鑄物 | ◆480 | — | アルミ二次地金99% | 205 | 200 | 205 | 200 | | | | | |
| 並青銅鑄物 | ◆469 | ◆474 | 〃 90% | 183 | 178 | 183 | 178 | | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | ◆474 | ◆470 | アルミ二次合金ADC12 | 296 | 291 | 299 | 294 | | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | ◆461 | ◆460 | 鑄物用C2BS | 323 | 318 | 325 | 320 | | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | ◆620 | 青銅合金地金3種 | ◆940 | ◆930 | ◆990 | ◆980 | | | | | |
| 〃 (鑄物) | ◆602 | — | 〃 6種 | ◆805 | ◆795 | ◆810 | ◆800 | | | | | |
| リン青銅削粉 | ◆503 | ◆496 | ハンダ錫60% | 1935 | 1895 | 1960 | 1930 | | | | | |
| 新切洋白(電子材) | ◆518 | ◆514 | 〃 50% | 1700 | 1650 | 1725 | 1695 | | | | | |
| 新切亜鉛 | 164 | 164 | 〃 40% | 1530 | 1470 | 1490 | 1460 | | | | | |
| ダイカストくず | 86 | 86 | 減摩合金2種 | 2720 | 2690 | 2725 | 2695 | | | | | |
| 亜鉛ドロス | 84 | 74 | 〃 4種 | 2320 | 2295 | 2325 | 2295 | | | | | |
| 上鉛 | 91 | 89 | 〃 7種 | 855 | 805 | 855 | 805 | | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 13 | 13 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 45 | 50 | | | | | |
| 活字鉛 | 86 | 83 | | 〃 ダライ粉 | | 30 | 35 | | | | | |
| 新切アルミ1級 | 133 | 138 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 120 | 120 | | | | | |
| 新切サッシ1級 | 134 | 137 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 155 | 155 | | | | | |
| 新切合金1級 | 124 | 127 | | 13クローム 新切 | | 14 | 14 | | | | | |
| 機械鑄物1級 | 92 | 92 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | | | |
| ビス付サッシP | 80 | 85 | | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 61 | 64 | | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 59 | 61 | | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 51 | 58 | | | | | | | | | | |



パスワード

8面へ

NKWJ1905