

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	624	616	電 気 銅	◆ 649	◆ 644	◆ 651	◆ 646	
2号銅線	564	—	電 気 亜 鉛	330	324	330	324	
上銅(新切)	596	590	蒸 留 亜 鉛	318	312	318	312	
雑ナゲット	532	529	ダイカスト亜鉛2種	268	262	268	262	
並銅	541	534	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230	
下銅	509	505	電 気 鉛	250	245	250	245	
銅削粉	512	509	再生鉛1号	234	225	231	225	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	236	231	234	231	
新切黄銅セバ	451	464	錫1号	2250	2200	2250	2200	
コーベル	424	434	アンチモン	950	900	950	900	
黄銅棒地	419	426	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	399	416	コバルト	5000	4700	5000	4700	
並黄銅	415	411	セレニウム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	309	312	ビスマス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	356	341	カドミウム	550	500	550	500	
黄銅鑄物	416	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◆ 228	◆ 224	◆ 230	◆ 226	
上青銅鑄物	480	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	469	474	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	474	470	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294	
並青銅鑄物削粉	461	460	鑄物用C2BS	323	318	325	320	
新切リン青銅(伸銅)	—	620	青銅合金地金3種	950	940	1000	990	
〃 (鑄物)	602	—	〃 6種	815	805	820	810	
リン青銅削粉	503	496	ハンダ錫60%	◆ 1835	◆ 1795	◆ 1860	◆ 1830	
新切洋白(電子材)	518	514	〃 50%	◆ 1615	◆ 1565	◆ 1640	◆ 1610	
新切亜鉛	164	164	〃 40%	◆ 1455	◆ 1395	◆ 1415	◆ 1385	
ダイカストくず	80	80	減摩合金2種	◆ 2580	◆ 2550	◆ 2585	◆ 2555	
亜鉛ドロス	78	68	〃 4種	◆ 2200	◆ 2175	◆ 2205	◆ 2175	
上鉛	91	89	〃 7種	◆ 815	◆ 765	◆ 815	◆ 765	
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		25	30	
新切アルミ1級	128	133		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	129	132		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	119	122		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	89	89		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	77	82						
合金削粉P	58	61						
込ガラP	56	58						
カン・バラ	48	55						



パスワード
8面へ
NKWJ1906