

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		32,000 ~ 36,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	640	632	電気銅	◆678	◆673	◆680	◆675	金	4567(13)
2号銅線	580	—	電気亜鉛	333	327	333	327	銀	53,450(13)
上銅(新切)	612	606	蒸留亜鉛	321	315	321	315	錫(99.99%)	3,550(7)
雑ナゲット	548	545	ダイカスト亜鉛2種	271	265	271	265		
並銅	557	550	再生亜鉛(98%)	238	233	238	233		
下銅	525	521	電気鉛	◆250	◆245	◆250	◆245		
銅削粉	528	525	再生鉛1号	◆234	◆225	◆231	◆225		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆236	◆231	◆234	◆231		
新切黄銅セバ	478	481	錫1号	◆2300	◆2250	◆2300	◆2250		
コーベル	451	451	アンチモン	1000	950	1000	950		
黄銅棒地	446	443	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450		
黄銅削粉	433	433	コバルト	5100	4800	5100	4800		
並黄銅	419	415	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	329	327	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	361	346	カドミウム	550	500	550	500		
黄銅鑄物	420	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	217	—	アルミ地金99.70%	229	225	231	227		
上青銅鑄物	494	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200		
並青銅鑄物	483	488	〃 90%	183	178	183	178		
上青銅鑄物削粉	488	484	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294		
並青銅鑄物削粉	475	474	鑄物用C2BS	323	318	325	320		
新切リン青銅(伸銅)	—	636	青銅合金地金3種	950	940	1000	990		
〃 (鑄物)	618	—	〃 6種	815	805	820	810		
リン青銅削粉	519	512	ハンダ錫60%	1935	1895	1960	1930		
新切洋白(電子材)	530	526	〃 50%	1700	1650	1725	1695		
新切亜鉛	164	164	〃 40%	1530	1470	1490	1460		
ダイカストくず	86	86	減摩合金2種	2720	2690	2725	2695		
亜鉛ドロス	84	74	〃 4種	2320	2295	2325	2295		
上鉛	◆91	◆89	〃 7種	855	805	855	805		
電池巢鉛ケース込	◆13	◆13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆45	◆50			
活字鉛	◆86	◆83		〃 ダライ粉	◆30	◆35			
新切アルミ1級	133	138		高耐食ステンレスSUS316	120	120			
新切サッシ1級	134	137		耐熱ステンレスSUS310	155	155			
新切合金1級	124	127		13クローム 新切	14	14			
機械鑄物1級	92	92		ハイス 9種	130	130			
ビス付サッシP	80	85							
合金削粉P	61	64							
込ガラP	59	61							
カン・バラ	51	58							



パスワード

8面へ

NKWJ1905