

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 710(17) 金 4573(17)
 () 実施日 電気鉛 264(13) 銀 52,760(17)
 電気亜鉛 349(15) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎632	◎624	電 気 銅	◎676	◎671	◎678	◎673	
2号銅線	◎572	—	電 気 亜 鉛	330	324	330	324	
上銅(新切)	◎604	◎598	蒸 留 亜 鉛	318	312	318	312	
雑ナゲット	◎540	◎537	ダイカスト亜鉛2種	268	262	268	262	
並銅	◎549	◎542	再 生 亜 鉛 (98%)	235	230	235	230	
下銅	◎517	◎513	電 気 鉛	250	245	250	245	
銅削粉	◎520	◎517	再 生 鉛 1 号	234	225	231	225	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231	
新切黄銅セバ	◎455	◎468	錫 1 号	2300	2250	2300	2250	
コーベル	◎428	◎438	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950	
黄銅棒地	◎423	◎430	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	◎410	◎420	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並黄銅	◎415	◎411	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	◎316	◎314	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	◎356	◎341	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄銅鑄物	◎416	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	◆209	—	アルミ地金99.70%	◎237	◎233	◎239	◎235	
上青銅鑄物	◎487	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	◎476	◎481	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	◎481	◎477	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294	
並青銅鑄物削粉	◎468	◎467	鑄物用C2BS	323	318	325	320	
新切リン青銅(伸銅)	—	◎628	青銅合金地金3種	◎950	◎940	◎1000	◎990	
〃(鑄物)	◎610	—	〃 6種	◎815	◎805	◎820	◎810	
リン青銅削粉	◎511	◎504	ハ ン ダ 錫 60 %	1855	1815	1880	1850	
新切洋白(電子材)	◎524	◎520	〃 50 %	1630	1580	1655	1625	
新切亜鉛	163	163	〃 40 %	1470	1410	1430	1400	
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2605	2575	2610	2580	
亜鉛ドロス	81	71	〃 4種	2225	2200	2230	2200	
上鉛	91	89	〃 7種	825	775	825	775	
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	35	
新切アルミ1級	◆128	◆133		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	◆129	◆132		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	◆119	◆122		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	◆89	◆89		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	◆77	◆82						
合金削粉P	◆58	◆61						
込ガラP	◆56	◆58						
カン・バラ	◆48	◆55						



パスワード

8面へ

NKWJ1905