

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		32,000 ~ 36,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	624	616	電気銅	671	666	673	668	山元建値	700(14)	金	4602(15)	
2号銅線	564	—	電気亜鉛	◆330	◆324	◆330	◆324	() 実施日	電気鉛	264(13)	銀	53,540(15)
上銅(新切)	596	590	蒸留亜鉛	◆318	◆312	◆318	◆312		電気亜鉛	349(15)	錫(99.99%)	3,550(7)
雑ナゲット	532	529	再生亜鉛(98%)	◆235	◆230	◆235	◆230					
並銅	541	534	電気鉛	250	245	250	245					
下銅	509	505	再生鉛1号	234	225	231	225					
銅削粉	512	509	再生鉛3号	236	231	234	231					
銅さい(30%)	25	25	錫1号	2300	2250	2300	2250					
新切黄銅セバ	◆450	463	アンチモン	1000	950	1000	950					
コーベル	◆423	433	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅棒地	◆418	425	コバルト	5100	4800	5100	4800					
黄銅削粉	◆405	415	セレニウム	3300	3100	3300	3100					
並黄銅	411	407	ビスマス	1200	1100	1200	1100					
黄銅ラジエター	311	309	カドミウム	550	500	550	500					
交叉ラジエター	351	336	水銀	1800	1700	1800	1700					
黄銅鑄物	412	—	アルミ地金99.70%	◎234	◎230	◎236	◎232					
山送り(55%)	217	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200					
上青銅鑄物	480	—	〃 90%	183	178	183	178					
並青銅鑄物	469	474	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294					
上青銅鑄物削粉	474	470	鑄物用C2BS	323	318	325	320					
並青銅鑄物削粉	461	460	青銅合金地金3種	940	930	990	980					
新切リン青銅(伸銅)	—	620	〃 6種	805	795	810	800					
〃 (鑄物)	602	—	ハンダ錫60%	◆1855	◆1815	◆1880	◆1850					
リン青銅削粉	503	496	〃 50%	◆1630	◆1580	◆1655	◆1625					
新切洋白(電子材)	518	514	〃 40%	◆1470	◆1410	◆1430	◆1400					
新切亜鉛	◆163	◆163	減摩合金2種	◆2605	◆2575	◆2610	◆2580					
ダイカストくず	◆83	◆83	〃 4種	◆2225	◆2200	◆2230	◆2200					
亜鉛ドロス	◆81	◆71	〃 7種	◆825	◆775	◆825	◆775					
上鉛	91	89	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
電池巢鉛ケース込	13	13	〃 ダライ粉			30	35					
活字鉛	86	83	高耐食ステンレスSUS316			120	120					
新切アルミ1級	133	138	耐熱ステンレスSUS310			155	155					
新切サッシ1級	134	137	13クローム 新切			◆12	◆12					
新切合金1級	124	127	ハイス 9種			130	130					
機械鑄物1級	92	92										
ビス付サッシP	80	85										
合金削粉P	61	64										
込ガラP	59	61										
カン・バラ	51	58										



パスワード

NKWJ1905

8面へ