

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 720(9) 金 4566(10)
 () 実施日 電気鉛 271(7) 銀 53,620(10)
 電気亜鉛 352(10) 錫(99.99%) 3,550(7)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (5月10日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 32,000 ~ 36,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	◎上げ ◆下げ		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	電 気 銅	電 気 亜 鉛	高 値	安 値	高 値	安 値
1 号 銅 線	640	632	◎ 689	◎ 684	◎ 691	◎ 686		
2 号 銅 線	580	—	◆ 333	◆ 327	◆ 333	◆ 327		
上 銅 (新 切)	612	606	◆ 321	◆ 315	◆ 321	◆ 315		
雑 ナ ゲ ッ ト	548	545	◆ 271	◆ 265	◆ 271	◆ 265		
並 銅	557	550	◆ 238	◆ 233	◆ 238	◆ 233		
下 銅	525	521	259	254	259	254		
銅 削 粉	528	525	241	232	238	232		
銅 さ い (30%)	25	25	246	241	244	241		
新 切 黄 銅 セ バ	478	481	錫 1 号	2350	2300	2350	2300	
コ ー ベ ル	451	451	ア ン チ モ ン	1000	950	1000	950	
黄 銅 棒 地	446	443	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450	
黄 銅 削 粉	433	433	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並 黄 銅	419	415	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	329	327	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	361	346	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500	
黄 銅 鋳 物	420	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	217	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 229	◆ 225	◆ 231	◆ 227	
上 青 銅 鋳 物	494	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	205	200	205	200	
並 青 銅 鋳 物	483	488	〃 90 %	183	178	183	178	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	488	484	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	296	291	299	294	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	475	474	鋳 物 用 C2BS	323	318	325	320	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	636	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1000	990	
〃 (鋳 物)	618	—	〃 6種	815	805	820	810	
リ ン 青 銅 削 粉	519	512	ハ ン ダ 錫 60 %	1935	1895	1960	1930	
新 切 洋 白 (電 子 材)	530	526	〃 50 %	1700	1650	1725	1695	
新 切 亜 鉛	◆ 164	◆ 164	〃 40 %	1530	1470	1490	1460	
ダ イ カ ス ト く ず	◆ 86	◆ 86	減 摩 合 金 2 種	2720	2690	2725	2695	
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 84	◆ 74	〃 4 種	2320	2295	2325	2295	
上 鉛	95	93	〃 7 種	855	805	855	805	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	15	15	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		50	55	
活 字 鉛	90	87		〃 ダ ラ イ 粉		35	40	
新 切 ア ル ミ 1 級	133	138		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		120	120	
新 切 サ ッ シ 1 級	134	137		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		155	155	
新 切 合 金 1 級	124	127		13ク ロ ー ム 新 切		14	14	
機 械 鋳 物 1 級	92	92		ハ イ ス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	80	85						
合 金 削 粉 P	61	64						
込 ガ ラ P	59	61						
カ ン ・ バ ラ	51	58						



パスワード

8面へ

NKWJ1905