

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 680(11) 金 4676(13)
 () 実施日 電気鉛 272(12) 銀 52,930(13)
 電気亜鉛 334(11) 錫(99.99%) 3,500(3)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 30,000 ~ 34,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	608	600	電 気 銅	◆643	◆638	◆645	◆640	
2号銅線	548	—	電 気 亜 鉛	315	309	315	309	
上銅(新切)	580	574	蒸 留 亜 鉛	303	297	303	297	
雑ナゲット	516	513	ダイカスト亜鉛2種	253	247	253	247	
並銅	525	518	再生亜鉛(98%)	220	215	220	215	
下銅	493	489	電 気 鉛	258	253	258	253	
銅削粉	496	493	再生鉛1号	242	233	239	233	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239	
新切黄銅セバ	433	446	錫1号	2250	2200	2250	2200	
コーペル	406	416	アンチモン	900	850	900	850	
黄銅棒地	401	408	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	378	398	コバルト	4700	4400	4700	4400	
並黄銅	407	403	セレニウム	3100	2900	3100	2900	
黄銅ラジエター	291	294	ビスマス	1100	1000	1100	1000	
交叉ラジエター	346	331	カドミウム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	408	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	226	222	228	224	
上青銅鑄物	476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	465	470	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	470	466	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291	
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄物用C2BS	320	315	322	317	
新切リン青銅(伸銅)	—	614	青銅合金地金3種	940	930	990	980	
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	815	805	820	810	
リン青銅削粉	497	490	ハンダ錫60%	1835	1795	1860	1830	
新切洋白(電子材)	516	512	〃 50%	1615	1565	1640	1610	
新切亜鉛	158	158	〃 40%	1455	1395	1415	1385	
ダイカストくず	68	68	減摩合金2種	2580	2550	2585	2555	
亜鉛ドロス	66	56	〃 4種	2200	2175	2205	2175	
上鉛	97	95	〃 7種	815	765	815	765	
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40	
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		20	25	
新切アルミ1級	123	128		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	126	129		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	116	119		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	86	86		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	71	76						
合金削粉P	55	58						
込ガラP	53	55						
カン・バラ	46	53						



パスワード
 8面へ
NKWJ1906