

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	606	600	電気銅	650	645	652	647	山元建値	電気銅	680(20)	金	4938(25)
2号銅線	546	—	電気亜鉛	312	306	312	306	() 実施日	電気鉛	272(12)	銀	54,690(25)
上銅(新切)	578	574	蒸留亜鉛	300	294	300	294		電気亜鉛	331(17)	錫(99.99%)	3,500(3)
雑ナゲット	514	513	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244					
並銅	523	518	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212					
下銅	491	489	電気鉛	258	253	258	253					
銅削粉	494	493	再生鉛1号	242	233	239	233					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239					
新切黄銅セバ	432	445	錫1号	2250	2200	2250	2200					
コーベル	405	415	アンチモン	900	850	900	850					
黄銅棒地	400	407	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅削粉	377	397	コバルト	◆4500	◆4200	◆4500	◆4200					
並黄銅	404	403	セレニウム	3100	2900	3100	2900					
黄銅ラジエター	290	293	ビスマス	1100	1000	1100	1000					
交叉ラジエター	346	331	カドミウム	500	450	500	450					
黄銅鑄物	408	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎224	◎220	◎226	◎222					
上青銅鑄物	476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	465	470	〃 90%	178	173	178	173					
上青銅鑄物削粉	470	466	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291					
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄物用C2BS	320	315	322	317					
新切リン青銅(伸銅)	—	608	青銅合金地金3種	940	930	990	980					
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	815	805	820	810					
リン青銅削粉	497	490	ハンダ錫60%	1810	1770	1835	1805					
新切洋白(電子材)	520	516	〃 50%	1595	1545	1620	1590					
新切亜鉛	157	157	〃 40%	1440	1380	1400	1370					
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2540	2510	2545	2515					
亜鉛ドロス	63	53	〃 4種	2165	2140	2170	2140					
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35					
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		15	20					
新切アルミ1級	118	123		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	121	124		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	111	114		13クローム 新切		10	10					
機械鑄物1級	83	83		イス 9種		130	130					
ビス付サッシP	68	73										
合金削粉P	52	55										
込ガラP	50	52										
カン・バラ	43	50										



パスワード
8面へ
NKWJ1906