

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	598	592	電 気 銅	◎ 642	◎ 637	◎ 644	◎ 639	
2号銅線	538	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	
上銅(新切)	570	566	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294	
雑ナゲット	506	505	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	
並銅	515	510	再 生 亜 鉛 (98%)	217	212	217	212	
下銅	483	481	電 気 鉛	258	253	258	253	
銅削粉	486	485	再 生 鉛 1 号	242	233	239	233	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239	
新切黄銅セバ	426	439	錫 1 号	2250	2200	2250	2200	
コーペル	399	409	ア ン チ モ ン	900	850	900	850	
黄銅棒地	394	401	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	371	391	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300	
並黄銅	400	399	セ レ ニ ウ ム	3100	2900	3100	2900	
黄銅ラジエター	284	287	ビ ス マ ス	1100	1000	1100	1000	
交叉ラジエター	341	326	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	404	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◆ 222	◆ 218	◆ 224	◆ 220	
上青銅鑄物	469	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	458	463	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	463	459	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291	
並青銅鑄物削粉	450	449	鑄 物 用 C2BS	320	315	322	317	
新切リン青銅(伸銅)	—	600	青銅合金地金3種	930	920	980	970	
〃 (鑄物)	588	—	〃 6種	805	795	810	800	
リン青銅削粉	489	482	ハ ン ダ 錫 60 %	1810	1770	1835	1805	
新切洋白(電子材)	510	506	〃 50 %	1595	1545	1620	1590	
新切亜鉛	157	157	〃 40 %	1440	1380	1400	1370	
ダイカストくず	65	65	減 摩 合 金 2 種	2540	2510	2545	2515	
亜鉛ドロス	63	53	〃 4 種	2165	2140	2170	2140	
上鉛	97	95	〃 7 種	800	750	800	750	
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40	
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		20	25	
新切アルミ1級	◆ 118	◆ 123		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新切サッシ1級	◆ 121	◆ 124		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新切合金1級	◆ 111	◆ 114		13クローム 新切		10	10	
機械鑄物1級	◆ 83	◆ 83		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	◆ 68	◆ 73						
合金削粉P	◆ 52	◆ 55						
込ガラP	◆ 50	◆ 52						
カン・バラ	◆ 43	◆ 50						



パスワード
8面へ
NKWJ1906