

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	606	600	電 気 銅	◎ 652	◎ 647	◎ 654	◎ 649	山元建値 電気銅	680(20) 金	4837(21)
2 号 銅 線	546	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	() 実施日 電気鉛	272(12) 銀	54,720(21)
上 銅 (新 切)	578	574	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294	電気亜鉛	331(17) 錫(99.99%)	3,500(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	514	513	再 生 亜 鉛 (98%)	217	212	217	212			
並 銅	523	518	電 気 鉛	258	253	258	253			
下 銅	491	489	再 生 鉛 1 号	242	233	239	233			
銅 削 粉	494	493	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239			
銅 さ い (30%)	25	25	錫 1 号	2250	2200	2250	2200			
新 切 黄 銅 セ バ	432	445	ア ン チ モ ン	900	850	900	850			
コ ー ベ ル	405	415	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450			
黄 銅 棒 地	400	407	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300			
黄 銅 削 粉	377	397	セ レ ニ ウ ム	3100	2900	3100	2900			
並 黄 銅	404	403	ビ ス マ ス	1100	1000	1100	1000			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	290	293	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	346	331	水 銀	1800	1700	1800	1700			
黄 銅 鋳 物	408	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	225	221	227	223			
山 送 り (55%)	198	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	200	195	200	195			
上 青 銅 鋳 物	476	—	〃 90 %	178	173	178	173			
並 青 銅 鋳 物	465	470	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	293	288	296	291			
上 青 銅 鋳 物 削 粉	470	466	鋳 物 用 C2BS	320	315	322	317			
並 青 銅 鋳 物 削 粉	457	456	青 銅 合 金 地 金 3 種	940	930	990	980			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	608	〃 6 種	815	805	820	810			
〃 (鋳 物)	596	—	ハ ン ダ 錫 60 %	1810	1770	1835	1805			
リ ン 青 銅 削 粉	497	490	〃 50 %	1595	1545	1620	1590			
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	516	〃 40 %	1440	1380	1400	1370			
新 切 亜 鉛	157	157	減 摩 合 金 2 種	2540	2510	2545	2515			
ダ イ カ ス ト く ず	65	65	〃 4 種	2165	2140	2170	2140			
亜 鉛 ド ロ ス	63	53	〃 7 種	800	750	800	750			
上 鉛	97	95	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切	◆ 30	◆ 35				
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	15	15	〃 ダ ラ イ 粉	〃	◆ 15	◆ 20				
活 字 鉛	92	89	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		105	105				
新 切 ア ル ミ 1 級	118	123	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		135	135				
新 切 サ ッ シ 1 級	121	124	13 ク ロ ー ム 新 切		10	10				
新 切 合 金 1 級	111	114	ハ イ ス 9 種		130	130				
機 械 鋳 物 1 級	83	83								
ピ ス 付 サ ッ シ P	68	73								
合 金 削 粉 P	52	55								
込 ガ ラ P	50	52								
カ ン ・ バ ラ	43	50								



パスワード
8面へ
NKWJ1906