

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	600	592	電 気 銅	◆ 638	◆ 633	◆ 640	◆ 635	山元建値 電気銅	670(3) 金 4670(10)
2 号 銅 線	540	—	電 気 亜 鉛	309	303	309	303	() 実施日 電気鉛	260(3) 銀 53,600(10)
上 銅 (新 切)	572	566	蒸 留 亜 鉛	297	291	297	291	電気亜鉛	328(6) 錫(99.99%) 3,500(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	508	505	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	247	241	247	241		
並 銅	517	510	再 生 亜 鉛 (98%)	214	209	214	209		
下 銅	485	481	電 気 鉛	246	241	246	241		
銅 削 粉	488	485	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	232	227	230	227		
新 切 黄 銅 セ バ	429	442	錫 1 号	2200	2150	2200	2150		
コ ー ペ ル	402	412	ア ン チ モ ン	950	900	950	900		
黄 銅 棒 地	397	404	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450		
黄 銅 削 粉	377	394	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500		
並 黄 銅	403	399	セ レ ニ ウ ム	3300	3100	3300	3100		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	287	290	ビ ス マ ス	1200	1100	1200	1100		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	341	326	カ ド ミ ウ ム	550	500	550	500		
黄 銅 鋳 物	404	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	198	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 223	◆ 219	◆ 225	◆ 221		
上 青 銅 鋳 物	459	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	200	195	200	195		
並 青 銅 鋳 物	448	453	〃 90 %	178	173	178	173		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	453	449	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	293	288	296	291		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	440	439	鋳 物 用 C2BS	320	315	322	317		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	596	青 銅 合 金 地 金 3 種	930	920	980	970		
〃 (鋳 物)	578	—	〃 6種	805	795	810	800		
リ ン 青 銅 削 粉	479	472	ハ ン ダ 錫 60 %	1835	1795	1860	1830		
新 切 洋 白 (電 子 材)	500	496	〃 50 %	1615	1565	1640	1610		
新 切 亜 鉛	154	154	〃 40 %	1455	1395	1415	1385		
ダ イ カ ス ト く ず	66	66	減 摩 合 金 2 種	2580	2550	2585	2555		
亜 鉛 ド ロ ス	64	54	〃 4 種	2200	2175	2205	2175		
上 鉛	91	89	〃 7 種	815	765	815	765		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	13	13	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切	◆ 35	◆ 40			
活 字 鉛	86	83		〃 ダ ラ イ 粉	◆ 20	◆ 25			
新 切 ア ル ミ 1 級	123	128		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	120	120			
新 切 サ ッ シ 1 級	126	129		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	155	155			
新 切 合 金 1 級	116	119		13ク ロ ー ム 新 切	12	12			
機 械 鋳 物 1 級	86	86		ハ イ ス 9種	130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	71	76							
合 金 削 粉 P	55	58							
込 ガ ラ P	53	55							
カ ン ・ バ ラ	46	53							



パスワード
8面へ
NKWJ1906