

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎608	◎600	電 気 銅	◎648	◎643	◎650	◎645	山元建値	電気銅	680(11)	金	4670(11)
2号銅線	◎548	—	電 気 亜 鉛	◎315	◎309	◎315	◎309	() 実施日	電気鉛	260(3)	銀	52,690(11)
上銅(新切)	◎580	◎574	蒸 留 亜 鉛	◎303	◎297	◎303	◎297		電気亜鉛	334(11)	錫(99.99%)	3,500(3)
雑ナゲット	◎516	◎513	再 生 亜 鉛 (98%)	◎220	◎215	◎220	◎215					
並銅	◎525	◎518	電 気 鉛	246	241	246	241					
下銅	◎493	◎489	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221					
銅削粉	◎496	◎493	再 生 鉛 3 号	232	227	230	227					
銅さい(30%)	25	25	錫 1 号	2200	2150	2200	2150					
新切黄銅セバ	◎433	◎446	ア ン チ モ ン	◆900	◆850	◆900	◆850					
コーペル	◎406	◎416	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅棒地	◎401	◎408	コ バ ル ト	◆4700	◆4400	◆4700	◆4400					
黄銅削粉	◎378	◎398	セ レ ニ ウ ム	◆3100	◆2900	◆3100	◆2900					
並黄銅	◎407	◎403	ビ ス マ ス	◆1100	◆1000	◆1100	◆1000					
黄銅ラジエター	◎291	◎294	カ ド ミ ウ ム	◆500	◆450	◆500	◆450					
交叉ラジエター	◎346	◎331	水 銀	1800	1700	1800	1700					
黄銅鑄物	◎408	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎225	◎221	◎227	◎223					
山送り(55%)	198	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	200	195	200	195					
上青銅鑄物	◎476	—	〃 90 %	178	173	178	173					
並青銅鑄物	◎465	◎470	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	293	288	296	291					
上青銅鑄物削粉	◎470	◎466	鑄 物 用 C2BS	320	315	322	317					
並青銅鑄物削粉	◎457	◎456	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎940	◎930	◎990	◎980					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎614	〃 6種	◎815	◎805	◎820	◎810					
〃(鑄物)	◎596	—	ハ ン ダ 錫 60 %	1835	1795	1860	1830					
リン青銅削粉	◎497	◎490	〃 50 %	1615	1565	1640	1610					
新切洋白(電子材)	◎516	◎512	〃 40 %	1455	1395	1415	1385					
新切亜鉛	◎158	◎158	減 摩 合 金 2 種	2580	2550	2585	2555					
ダイカストくず	◎68	◎68	〃 4 種	2200	2175	2205	2175					
亜鉛ドロス	◎66	◎56	〃 7 種	815	765	815	765					
上鉛	91	89	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	40					
電池巢鉛ケース込	13	13		〃 ダライ粉		20	25					
活字鉛	86	83		高耐食ステンレスSUS316		120	120					
新切アルミ1級	123	128		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切サッシ1級	126	129		13クローム 新切		12	12					
新切合金1級	116	119		ハイス 9種		130	130					
機械鑄物1級	86	86										
ビス付サッシP	71	76										
合金削粉P	55	58										
込ガラP	53	55										
カン・バラ	46	53										



パスワード
8面へ
NKWJ1906