

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 30,000 ~ 34,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	600	592	電 気 銅	◆ 636	◆ 631	◆ 638	◆ 633	
2号銅線	540	—	電 気 亜 鉛	◆ 309	◆ 303	◆ 309	◆ 303	
上銅(新切)	572	566	蒸 留 亜 鉛	◆ 297	◆ 291	◆ 297	◆ 291	
雑ナゲット	508	505	ダイカスト亜鉛2種	◆ 247	◆ 241	◆ 247	◆ 241	
並銅	517	510	再生亜鉛(98%)	◆ 214	◆ 209	◆ 214	◆ 209	
下銅	485	481	電 気 鉛	246	241	246	241	
銅削粉	488	485	再生鉛1号	230	221	227	221	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	232	227	230	227	
新切黄銅セバ	429	442	錫1号	◆ 2200	◆ 2150	◆ 2200	◆ 2150	
コーベル	402	412	アンチモン	950	900	950	900	
黄銅棒地	397	404	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	377	394	コバルト	4800	4500	4800	4500	
並黄銅	403	399	セレニウム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	287	290	ビスマス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	341	326	カドミウム	550	500	550	500	
黄銅鑄物	404	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎ 226	◎ 222	◎ 228	◎ 224	
上青銅鑄物	459	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	448	453	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	453	449	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291	
並青銅鑄物削粉	440	439	鑄物用C2BS	320	315	322	317	
新切リン青銅(伸銅)	—	596	青銅合金地金3種	930	920	980	970	
〃 (鑄物)	578	—	〃 6種	805	795	810	800	
リン青銅削粉	479	472	ハンダ錫60%	1835	1795	1860	1830	
新切洋白(電子材)	500	496	〃 50%	1615	1565	1640	1610	
新切亜鉛	◆ 154	◆ 154	〃 40%	1455	1395	1415	1385	
ダイカストくず	◆ 66	◆ 66	減摩合金2種	2580	2550	2585	2555	
亜鉛ドロス	◆ 64	◆ 54	〃 4種	2200	2175	2205	2175	
上鉛	91	89	〃 7種	815	765	815	765	
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		25	30	
新切アルミ1級	123	128		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	126	129		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	116	119		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	86	86		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	71	76						
合金削粉P	55	58						
込ガラP	53	55						
カン・バラ	46	53						



パスワード
8面へ
NKWJ1906